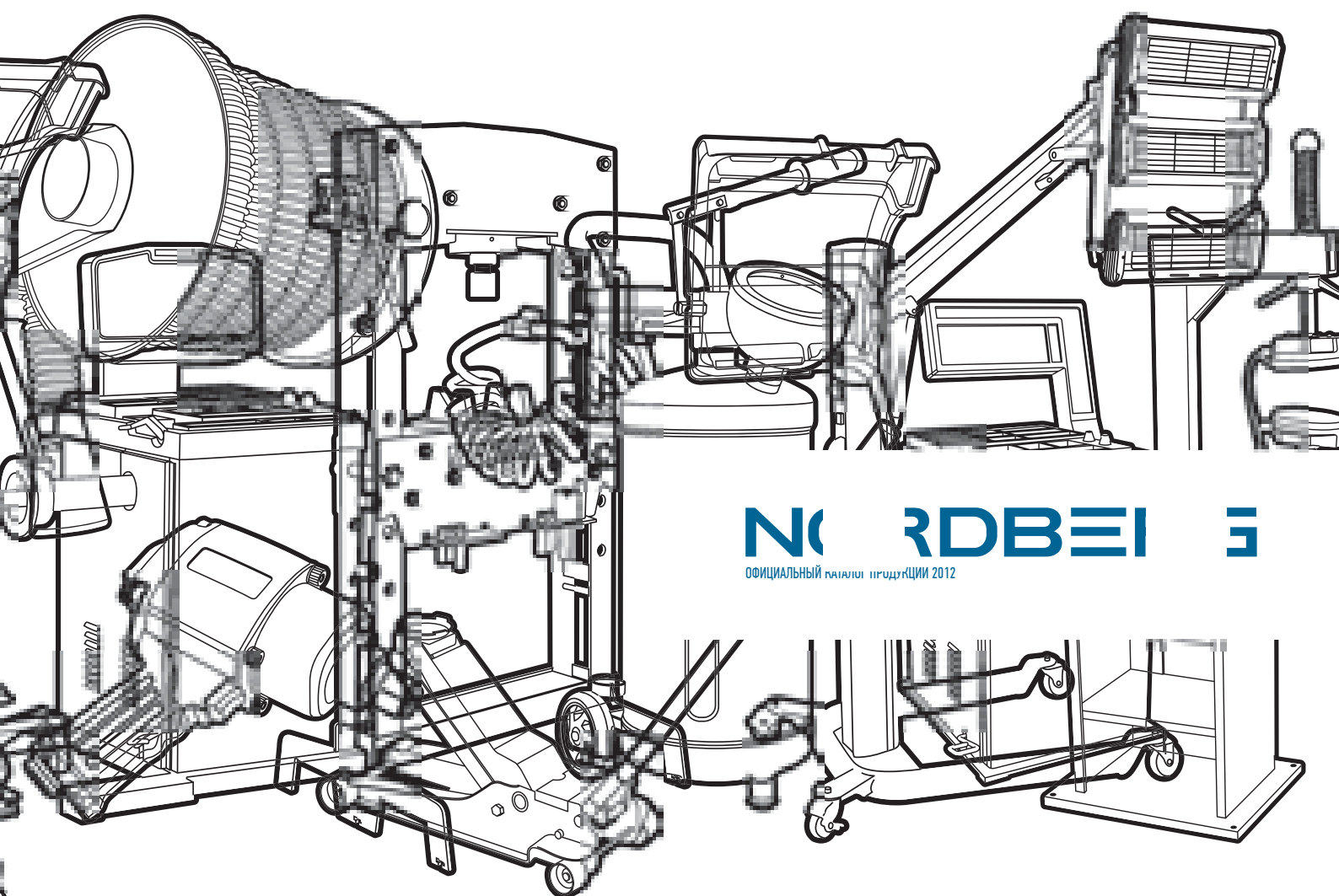




NC RDBEI E

ОФИЦИАЛЬНЫЙ КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ 2012

Содержание



NORDBERG — НАДЕЖНЫЙ ПОСТАВЩИК ГАРАЖНОГО ОБОРУДОВАНИЯ. №1



О компании Nordberg

Nordberg — это известный бренд автосервисного оборудования, который является одним из лидеров в своей области.

Компания Nordberg, одна из первых в России, всерьез взялась за насыщение рынка экономичным, но качественным оборудованием для автотехцентров, разработанным в Европе и Америке.

Следуя требованиям рынка и глобализации производственных процессов, часть производственных мощностей компании Nordberg, также как и многих американских и европейских компаний-производителей гаражного оборудования, были перенесены или вновь открыты в КНР. Оборудование, производимое в КНР, находится под строжайшим контролем. Продукция имеет международные сертификаты качества.

Регулярно вносимые улучшения повышают надежность, производительность и эргономичность оборудования. Следуя общим тенденциям развития автомобильного рынка, Nordberg акцентирует свое внимание на новейших технологиях в области стандартизации бизнес процессов, оптимизации производства, и логистических схем.

На сегодняшний день основную продукцию Nordberg составляют окрасочно-сушильные камеры, рихтовочные стапели, гидравлические домкраты, прессы, цилиндры, инфракрасные сушики, сварочные аппараты, автомобильные подъемники, шиномонтажные и балансировочные станки, оборудование для работы с маслом, пневмоинструмент и различные аксессуары для проведения авторемонтных работ.

ДВА ГЛАВНЫХ ПРИНЦИПА КОМПАНИИ NORDBERG:

- Индивидуальный подход и поиск оптимального решения для максимального удовлетворения потребностей клиентов и партнеров.
- Жесткий контроль производства и достойное сервисное обслуживание.

Партнеры Nordberg ценят данную продукцию за высокий уровень качества, которое отличает ее от подобного оборудования.

ВЫРАЖАЕМ БЛАГОДАРНОСТЬ КОЛЛЕГАМ
И ПАРТНЕРАМ ЗА МНОГОЛЕТНЕЕ СОТРУДНИЧЕСТВО!

6

ОКРАСОЧНО- КУЗОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ОКРАСОЧНО
СУШИЛЬНАЯ КАМЕРА
NORDBERG LUX
СТР. 14



Окрасочно-сушильные камеры Nordberg

Представляем обновленную линейку камер, в течение более семи лет мы усовершенствовали конструкцию каждого элемента и результатом этих улучшений стали новые модели Lux и Standard.

Беспрецедентный уровень качества! В данных камерах отсутствуют широко известные проблемы недорогих «сырых» камер. Разработан уникальный теплообменник из нержавеющей спецстали увеличенного размера с повышенным КПД. Мы используем только оригинальные комплектующие, такие как горелка Riello производства Италии работающая на дизельном топливе, опционально можно установить горелку, работающую на природном газе или отработанном машинном масле. Стеновые панели окрашены порошковой краской, у модели Lux наполнены негорючей минеральной ватой Rockwool, панели идеально точно подходят друг к другу, торцы полностью закрыты ребром жесткости, утолщенная защитная пленка легко снимается после монтажа. Настенные светильники, у модели Lux имеются даже на задней стене для достижения максимального качества покраски. Они идеально точно размещены в сэндвич-панелях и практически полностью скрываются в ней, провода аккуратно размещены в кабель-каналах. Одна створка въездных ворот является дверью оператора, также сбоку есть вторая дверь оператора. В дверях и светильниках установлены закаленные стекла прямоугольной формы. Каркас теплогенераторной группы изготовлен из профилированного металла с алюминиевыми уголками, стенки из утепленных сэндвич-панелей. Оцинкованные напольные решетки полностью покрывают пол, изготовлены из крученых прутков, выдерживают нагрузку до 600 кг. на отпечаток колеса. Под решетками находятся специальные воздухо-распределительные пластины за счет которых поток воздуха оптимально распределен по камере. Пульт управления с запрограммированной автоматикой и надписями на русском языке интуитивно понятен. Заслонка «окраска/сушка» переключается автоматически посредством пневматического привода, он намного быстрее и надежнее электропривода. Камера поставляется в разобранном виде Для улуч-

шения экологических показателей и качественного выполнения работ, в камере установлена мощная система фильтрации. Панели и остальные элементы защищены двойным слоем воздушно — пузырьковой пленки. В комплект входят комплектующие высокого качества — мощные петли, ручки, герметики, уплотнительные прокладки, заклепки, фильтры, держатели фильтров, угловой столик, кронштейн для подвеса деталей, и все для полноценной работы камеры вплоть до метизов.

Наличие покрасочной камеры в вашем автосервисе это не только высокодоходный инструмент, но и имиджевая составляющая.

Окрасочно-сушильные камеры предназначены для покраски автомобилей в ремонтных мастерских, а также любых деталей на производстве. В этих камерах можно производить частичную и полную окраску автомобилей, и получать при этом отличное качество лакокрасочных покрытий, благодаря минимальному количеству пыли в очищенном и нагретом до заданной температуры воздухе.

Качество лакокрасочного покрытия, полученного в окрасочных камерах Nordberg гарантирует самая эффективная среди моделей подобного класса система вентиляции. Все модели камер оснащены системой принудительной вытяжки, воздухопоток которой контролируется ручным шибером, за счет чего достигается оптимальное давление внутри камеры и исключается возможность турбулентности, а также попадание внутрь внешней пыли.

Уникальная система безопасности работы окрасочно-сушильных камер Nordberg собранная на высококлассном европейском оборудовании позволяет автоматически отключать нагревательный

блок при достижении в камере заданной температуры. Предохранительный дверной пневмоклапан предотвращает возможность деформации стен избыточным давлением.

Специальный пред- и поствентиляционный таймер обеспечивает вытяжку летучих веществ после каждого цикла сушки для надежной пожаро- и взрывобезопасности.

Важнейший фактор при эксплуатации — экономичность камеры. Во время цикла сушки до 90% горячего воздуха с вытяжки поступает обратно в окрасочную камеру, что существенно экономит энергоресурсы, а также эффективно поддерживает температуру и скорость высыхания лакокрасочного покрытия.

Одним из конкурентных преимуществ окрасочно-сушильных камер NORDBERG является новаторство, идеальное соотношение цена — качество, и полная комплектация, а также оригинальная разборная конструкция сушильной кабины, за счет которой сокращаются транспортные и складские издержки, и потребитель не привязан к определенному месту, и в любой момент может собрать камеру и перевезти на новое место, что особенно актуально для автотремонтных предприятий, которые арендуют свои помещения. Применение центробежных моторов с шумопоглощающим корпусом, позволило существенно снизить уровень шума, а также стоимость камер, т.к. мотор находится непосредственно в улитке тепловентилятора.

Электронный блок управления позволяет задавать температуру и необходимые временные интервалы, контролировать давление внутри камеры, включать и выключать свет, управлять работой горелки. Также на панель пульта управления вынесены индикаторы работы горелки, моторов, контрольные лампы.

Имеется возможность применения системы противопожарной защиты.

В комплект поставки входит основание камеры, которое собирается из оцинкованных стальных профилей, усиленных ребрами жесткости, позволяет монтировать камеру на ровное бетонное основание. По желанию возможна установка в бетонный приямок. Пол камеры без приямка полностью закрывается напольными решетками. Решетки выполнены из оцинкованной стали и выдерживают нагрузку до 600 кг на отпечаток колеса.

Агрегатная группа разделена на две части. Первая предназначена для забора внешнего воздуха, его фильтрации и последующего нагрева. Также для обеспечения рециркуляции нагретого воздуха в режиме сушки. Вторая — экстракторная, предназначена для вытяжки использованного воздуха с его очисткой и регулировки внутреннего давления в камере. Регулировка обеспечивается шибером — ручной заслонкой. В агрегатной группе установлены электромоторы с применением уникальной технологии Siemens, которая значительно снижает уровень шума, увеличивает производительность и долговечность. Данная технология гарантирует хорошую вентиляцию и высокое качество покраски.

Номинально вентиляторы рассчитаны на производительность в 22000 м³ воздуха в час, но имеется возможность увеличения производительности до 28000 м³.

Для улучшения экологических показателей и качественного выполнения работ, в камере установлена мощная система фильтрации. Предварительные фильтры карманного типа обеспечивают очистку внешнего воздуха от пыли и примесей классом очистки G4, имеют срок службы 200-250 рабочих часов. Они закрепляются на металлической рамке и легко меняются. Потолочные фильтры класса очистки EU5-EU6 полностью обеспечивают очистку поступающего воздуха

по всей площади камеры от частиц более 10 мкм. Срок службы потолочных фильтров составляет 1000-1250 часов работы. Напольные фильтры классом очистки G3 позволяют собирать опил краски на 90%. Это позволяет защитить моторную часть камеры. Срок службы напольных фильтров составляет в среднем 100 - 125 часов работы. Для дополнительной очистки выбрасываемого воздуха в атмосферу установлен экстракторный фильтр, который удерживает до 95% частиц. Срок службы этого фильтра 200 — 250 часов работы.

Потолочные светильники установлены под углом 60°. В каждом светильнике по четыре 36Вт лампы Philips. Дополнительное боковое освещение в светильниках из двух 18 Вт ламп в каждом, а у LUX также имеются светильники на задней стене, они обеспечивают отличное равномерное освещение по всей длине камеры.

В комплект камеры LUX входит топливный бак на подставке с датчиком уровня и фильтром.

Камера работает
в следующих режимах:

1

ПОКРАСКА.

В камере поддерживается постоянная температура $+20\sim 25^{\circ}\text{C}$ в зависимости от применяемой краски;

2

СУШКА.

В камере поддерживается постоянная температура $+60\sim 80^{\circ}\text{C}$ в зависимости от применяемой краски и установленных пластмассовых деталей автомобиля;

3

ПРОДУВКА.

Кратковременный режим для удаления из камеры летучих соединений и паров краски, а так же для остывания после сушки.

Принцип работы окрасочной камеры Nordberg LUX

РЕЖИМ ОКРАСКИ.

Работают вентилятор притока, и вытяжной вентилятор. Воздух, поступающий из внешнего пространства, проходит предфильтр, нагревается до заданной температуры теплообменником, подается в потолочную часть камеры и проходит через потолочный фильтр. Воздух распределяется равномерным вертикальным потоком через камеру от потолка к полу. При постоянной циркуляции воздуха в режиме окраски опыл окрасочных материалов вытягивается из камеры группами вытяжки воздуха и задерживается сухими напольными фильтрами. Загрязненный воздух, прошедший через напольные фильтры фильтруется вторично через фильтры группы вытяжки и далее выбрасывается через вытяжной воздуховод. Данный принцип работы обеспечивает постоянный, полный воздухообмен в ходе режима окраски.

РЕЖИМ ПРОДУВКИ (ВЫДЕРЖКИ).

После окончания режима окраски и переключения камеры с пульта управления в режиме сушки, камера автоматически переходит в режим продувки. Время работы камеры в режиме продувки составляет 5 минут. Это достаточно, чтобы очистить воздух в камере от паров растворителя и краски. После работы камера в течение 5 минут в режиме продувки автоматически открывается заслонка рециркуляции, и камера переходит в режим сушки.

РЕЖИМ СУШКИ.

Работает только вентилятор притока. После открытия заслонки рециркуляции, нагретый воздух начинает циркулировать внутри камеры. При этом 15-20% воздуха выбрасывается постоянно наружу, с соответствующей заменой тем же объемом чистого воздуха. Эта схема дает возможность полного воздухообмена в камере во время работы в режиме сушки, что необходимо для вывода паров растворителя. С другой стороны, 80-85% уже нагретого воздуха циркулирует по камере, что существенно экономит топливо и ресурс горелки.

РЕЖИМ ОХЛАЖДЕНИЯ.

Когда время сушки истекло (среднее рекомендуемое время 40 минут) контроллер отключает горелку. Заслонка рециркуляции автоматически закрывается и начинает работать группа вытяжки. При этом режиме воздух в камеру 100% подается с улицы и охлаждает камеру.



Окрасочно-сушильная камера STANDART

Спецификация

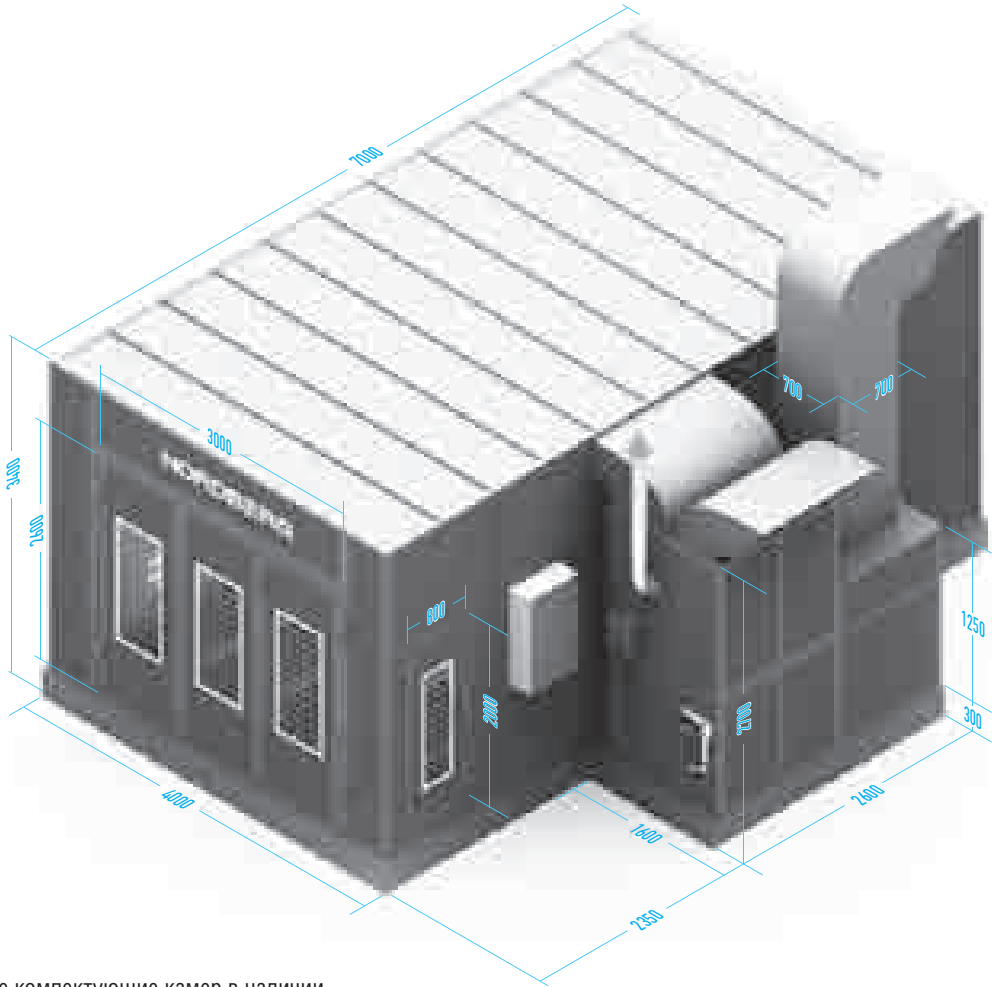
НАРУЖНЫЕ ГАБАРИТЫ	7000 x 5450 x 3400 мм.
ВНУТРЕННИЕ ГАБАРИТЫ	6900 x 3900 x 2650 мм.
3-Х СТОРЧАТЫЕ ВОРОТА, ОДНА СТОРКА ЯВЛЯЕТСЯ ДВЕРЬЮ ПЕРСОНАЛА И КЛАПАНОМ	3200 x 2650 мм.
ДВЕРЬ ПЕРСОНАЛА СО СМОТРОВЫМ ОКНОМ И ЗАМК-КЛАПАНОМ, УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В ЛЮБОЕ МЕСТО	650 x 1800 мм.
ОСНОВАНИЕ - ПРОФИЛИРОВАННЫЙ МЕТАЛЛ НОМИНАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ПОЛ 600 КГ НА ОТПЕЧАТОК КОЛЕСА. ИМЕЕТСЯ ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВКИ НА УРОВЕНЬ ПОЛА ИЛИ В БЕТОННЫЙ ПРИЯМОК	7000 x 4000 x 300мм.
НАПОЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ — ПОЛНОСТЬЮ ПОКРЫВАЮТ ОСНОВАНИЕ	5 рядов - 30 шт.
РАМКИ НАПОЛЬНЫХ ФИЛЬТРОВ С СЕТКОЙ	5 рядов - 30 шт.
ПОТОЛОЧНЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ ПОД УГЛОМ 60° PHILIPS	8 шт. по 4 лампы 36 Вт. Итого 32 лампы 1152 Вт.
НАСТЕННЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ PHILIPS ПЛОСКАЯ РАМКА 8ММ.	8 шт. по 2 лампы 18 Вт. Итого 16 ламп 288 Вт.
СТЕНОВЫЕ САНДВИЧ ПАНЕЛИ, НАПОЛНИТЕЛЬ — ПЕНОПОЛИСТЕРОЛ	Толщина 50мм.
ТЕПЛОГЕНЕРАТОРНЫЙ БЛОК - В НЕМ НАХОДЯТСЯ МОТОРЫ, ТЕПЛОГЕНЕРАТОР, ФИЛЬТРЫ, ЗАСЛОНКА, ГОРЕЛКА, ПНЕВМОЦИЛИНДР И ШИБЕР.	Изготовлен из профилированного металла, стенки —сэндвич панель
ЭЛЕКТРОМОТОР ПРИТОКА ПО ТЕХНОЛОГИИ «SIEMENS»,ОСЕВОЙ МОТОР ПЕРЕДАЕТ ВРАЩЕ-НИЕ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА ЛОПАСТИ ВЕНТИЛЯТОРА, ЗА СЧЕТ ЭТОГО МАЛОШУМЕН, ИМЕЕТ ВЫСОКУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧЕН, Т.К. НЕТ ЛИШНИХ РЕМЕННЫХ ПЕРЕДАЧ. ШУМОПОГЛАШАЮЩИЕ СТЕНКИ УЛИТКИ	7,5 кВт. 20000 м ³ /час.
ЭЛЕКТРОМОТОР ВЫТЯЖКИ ПО ТЕХНОЛОГИИ «SIEMENS», СПОНИЖЕННЫМ УРОВНЕМ ШУМА. ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ПУСКОВЫХ ТОКОВПРИМЕНЕНА СХЕМА СТАРТА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ — «ЗВЕЗДА-ТРЕУГОЛЬНИК» ШУМОПОГЛАШАЮЩИЕ СТЕНКИ УЛИТКИ	7,5 кВт. 20000 м ³ /час.
ТЕПЛООБМЕННИК ОКРУГЛОЙ ФОРМЫ ИЗГОТОВЛЕНИЗ ТЕРМОСТОЙКОЙ, НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ.	1000 x 690 x 790 мм.
ГОРЕЛКА ПРОИЗВОДСТВО ИТАЛИЯ. РАСХОД ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА 8 - 17 КГ/ЧАС. ТЕПЛОВАЯ МОЩНОСТЬ 95 - 202 КВТ	RIELLO F40 (опционально можно установить горелку на природном газе или отработанном топливе)
ВОЗДУШНАЯ ЗАСЛОНКА — ШИБЕР	Для управления давлением
ЗАСЛОНКА РЕЦИРКУЛЯЦИИ НА ПОДШИПНИКАХ, УПРАВЛЯЕТСЯ ПНЕВМОПРИВОДОМ	Экономия топлива в режиме сушки.
ФИЛЬТРЫ	Предфильтр, потолочный, напольный, экстракционный
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	Датчик давления — жидкостной, Температурный контроллер (Japan), учет времени, таймер, окраска-окраска с нагревом, - сушка, освещение верх/ низ, аварийное отключение, индикатор ошибок.
ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ДАТЧИК	автоматическое отключение горелки в случае превышения температуры
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	17 кВт.

Система крепления фильтров, аксессуары и комплектующие, метизы - за-клепки болты, герметики, стекла, фурнитура и все остальное для полноцен-ной работы профессиональной покрасочно-сушильной камеры.

Данные камеры успешно работают практически во всех крупных городах России.



Пульт управления



Любые комплектующие камер в наличии.

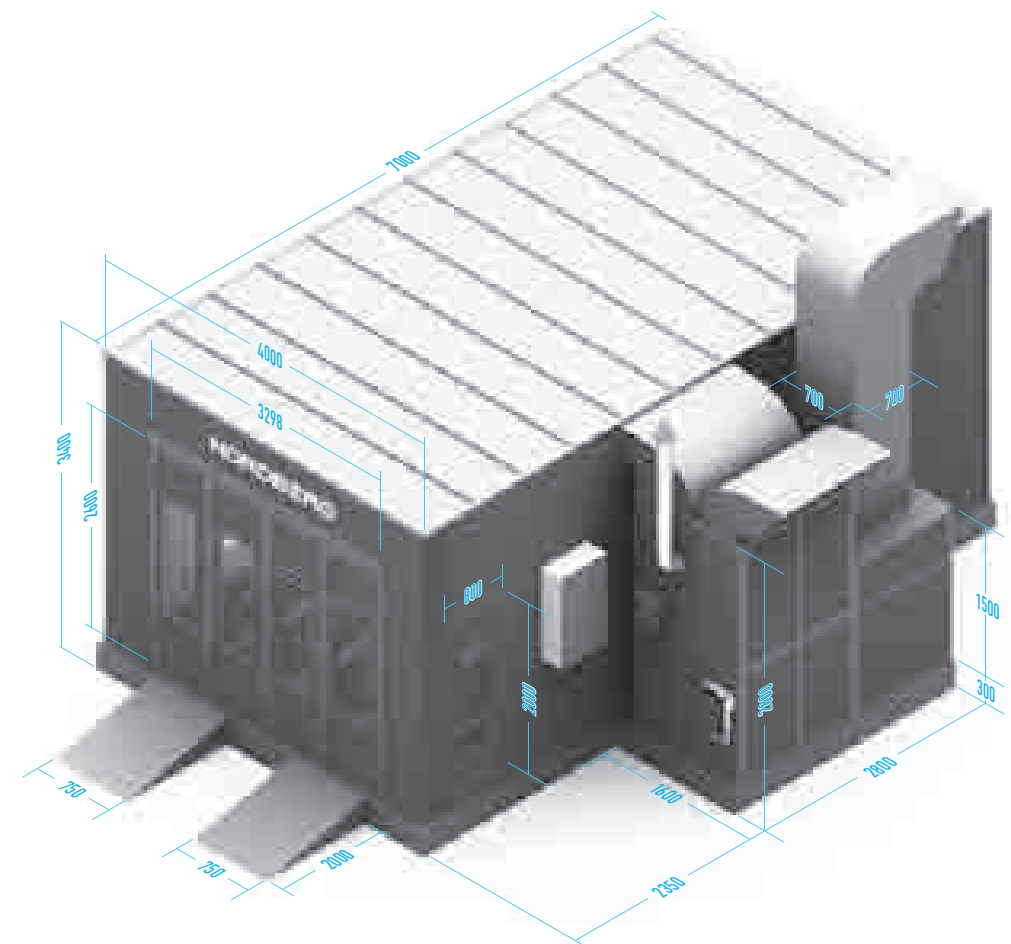
Окрасочно-сушильная камера LUX

Спецификация

НАРУЖНЫЕ ГАБАРИТЫ	7000 x 5400 x 3400 мм.
ВНУТРЕННИЕ ГАБАРИТЫ	6900 x 3900 x 2650 мм.
4-Х СТВОРЧАТЫЕ ВОРОТА, УСИЛЕННЫЕ ОТ ПРОГИБА РЕБРАМИ ЖЕСТКОСТИ, ОДНА СТВОРКА С АНТИПАНИКОВОЧНОЙ РУЧКОЙ ЯВЛЯЕТСЯ ДВЕРЬЮ ПЕРСОНАЛА И КЛАПАНОМ	3200 x 2600 мм.
ДВЕРЬ ПЕРСОНАЛА СО СМОТРОВЫМ ОКНОМ И ЗАМКОМ-КЛАПАНОМ, УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В ЛЮБОЕ МЕСТО	800 x 2000 мм.
РЕГУЛИРУЕМОЕ ОСНОВАНИЕ - ПРОФИЛИРОВАННЫЙ МЕТАЛЛ. НОМИНАЛЬНАЯ НАГРУЗКА НА ПОЛ 600 КГ НА ОТПЕЧАТОК КОЛЕСА. ИМЕЕТСЯ ВОЗМОЖНОСТЬ УСТАНОВКИ НА УРОВЕНЬ ПОЛА ИЛИ В БЕТОННЫЙ ПРЯМОК	7000 x 4000 x 300мм.
ВЪЕЗДНЫЕ АППАРЕЛИ — ТРАПЫ — 2 ШТ.	2000 x 750 x 300 мм.
НАПОЛЬНЫЕ РЕШЕТКИ — УСИЛЕННЫЕ КРУЧЕНЫЕ. ПОД НАПОЛЬНЫМИ РЕШЕТКАМИ ВОЗДУХОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЕ ПЛАСТИНЫ	5 рядов - 30 шт.
ПОТОЛОЧНЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ ПОД УГЛОМ 60° PHILIPS	8 шт. по 4 лампы 36 Вт. Итого 32 лампы 1152 Вт.
НАСТЕННЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ БОКОВЫЕ ПЛОСКАЯ РАМКА 8MM. PHILIPS	Два ряда 16 шт. по 2 лампы 18 Вт. Итого 32 лампы 576 Вт.
НАСТЕННЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ ЗАДНИЕ ПЛОСКАЯ РАМКА 8MM PHILIPS	2 шт. по 2 лампы 18 Вт. Итого 4 лампы 72 Вт.
СТЕНОВЫЕ САНДВИЧ - СТАЛЬ 0,62ММ., ПАНЕЛИ ЗАКРЫТЫЕ И УСИЛЕННЫЕ С ТОРЦОВ РЕБРАМИ ЖЕСТКОСТИ, УТЕПЛИТЕЛЬ МИНЕРАЛЬНАЯ ВАТА — ROCKWOOL	Толщина 50мм.
ТЕПЛОГЕНЕРАТОРНЫЙ БЛОК — В НЕМ НАХОДЯТСЯ МОТОРЫ, ТЕПЛОГЕНЕРАТОР, ФИЛЬТРЫ, ЗАСЛОНКА, ГОРЕЛКА, ПНЕВМОЦИЛИНДР И ШИБЕР. НА ВЕРХУ РАСШИРЕННЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ — ТЕПЛООБМЕННИК -> КАБИНА.	Изготовлен из профилированного металла стенки - сэндвич панель.
ЭЛЕКТРОМОТОР ПРИТОКА. ОСЕВОЙ МОТОР ПЕРЕДАЕТ ВРАЩЕНИЕ НЕПОСРЕДСТВЕННО НА ЛОПАСТИ ВЕНТИЛЯТОРА, ЗА СЧЕТ ЭТОГО МАЛОШУМЕН, ИМЕЕТ ВЫСОКУЮ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ДЛИГО-ВЕЧЕН, Т.К. НЕТ ЛИШНИХ РЕМЕННЫХ ПЕРЕДАЧ. ШУМОПОГЛАЩАЮЩИЕ СТЕНКИ УЛИТКИ.	7,5 кВт. 22000 м ³ /час.
ЭЛЕКТРОМОТОР ВЫТЯЖКИ ТОТ ЖЕ, КАК И НА ПРИТОКЕ ПО ТЕХНОЛОГИИ «SIEMENS», С ПО-НИЖЕННЫМ УРОВНЕМ ШУМА. ДЛЯ СНИЖЕНИЯ ПУСКОВЫХ ТОКОВ ПРИМЕНЕНА СХЕМА СТАРТА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЕЙ — «ЗВЕЗДА-ТРЕУГОЛЬНИК»	7,5 кВт. 22000 м ³ /час.
ТЕПЛООБМЕННИК ОКРУГЛОЙ ФОРМЫ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМИ РЯДАМИ УТОЛЩЕННЫХ ТРУБ, ИЗ-ГОТОВЛЕН ИЗ ТЕРМОСТОЙКОЙ, НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ. ИМЕЕТСЯ ПРОТИВОВЗРЫВНОЙ ФЛАНЕЦ СО СМОТРОВЫМ ОКНОМ.	1220 x 600 x 1350 мм.
ГОРЕЛКА ПРОИЗВОДСТВО ИТАЛИЯ. РАСХОД ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА 10-20 КГ/ЧАС. ТЕПЛОВАЯ МОЩНОСТЬ 118,5-237 КВТ	RIELLO RG4S (опционально можно установить горелку на природном газе или отработанном топливе)
БАКДЛЯ ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА НА ПОДСТАВКЕ СДАТЧИКОМ УРОВНЯ , ЗАСЛОНКА — ШИБЕР ДЛЯ УПРАВЛЕНИЯ ДАВЛЕНИЕМ	50 л. (рекомендуется замена на бак объемом от 300л.)
ЗАСЛОНКА РЕЦИКУЛЯЦИИ НА ПОДШИПНИКАХ, УПРАВЛЯЕТСЯ ПНЕВМОПРИВОДОМ	Экономия топлива в режиме сушки.
ФИЛЬТРЫ	Предфильтр, потолочный, напольный, экстракционный
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	Датчик давления — стрелочный, температурный контроллер, учет времени моторов и горелки, таймер, окраска — окраска с нагревом — сушка, тумблер освещения верх/низ, аварийн
ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ДАТЧИК	Автоматическое отключение горелки в случае превышения температуры
ДЕРЖАТЕЛЬ ДЕТАЛЕЙ НА ПОТОЛКЕ И СТОЛИК УГЛОВОЙ	для удобства персонала
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	17 кВт.

Система крепления фильтров, аксессуары и комплектующие, метизы - заклепки болты, стекла, фурнитура, герметики акриловый и полиуритановый по 5 туб и все остальное для полноценной работы профессиональной покрасочно-сушильной камеры.

Камеры Nordberg занимают одно из лидирующих положений на рынке гаражного оборудования РФ.



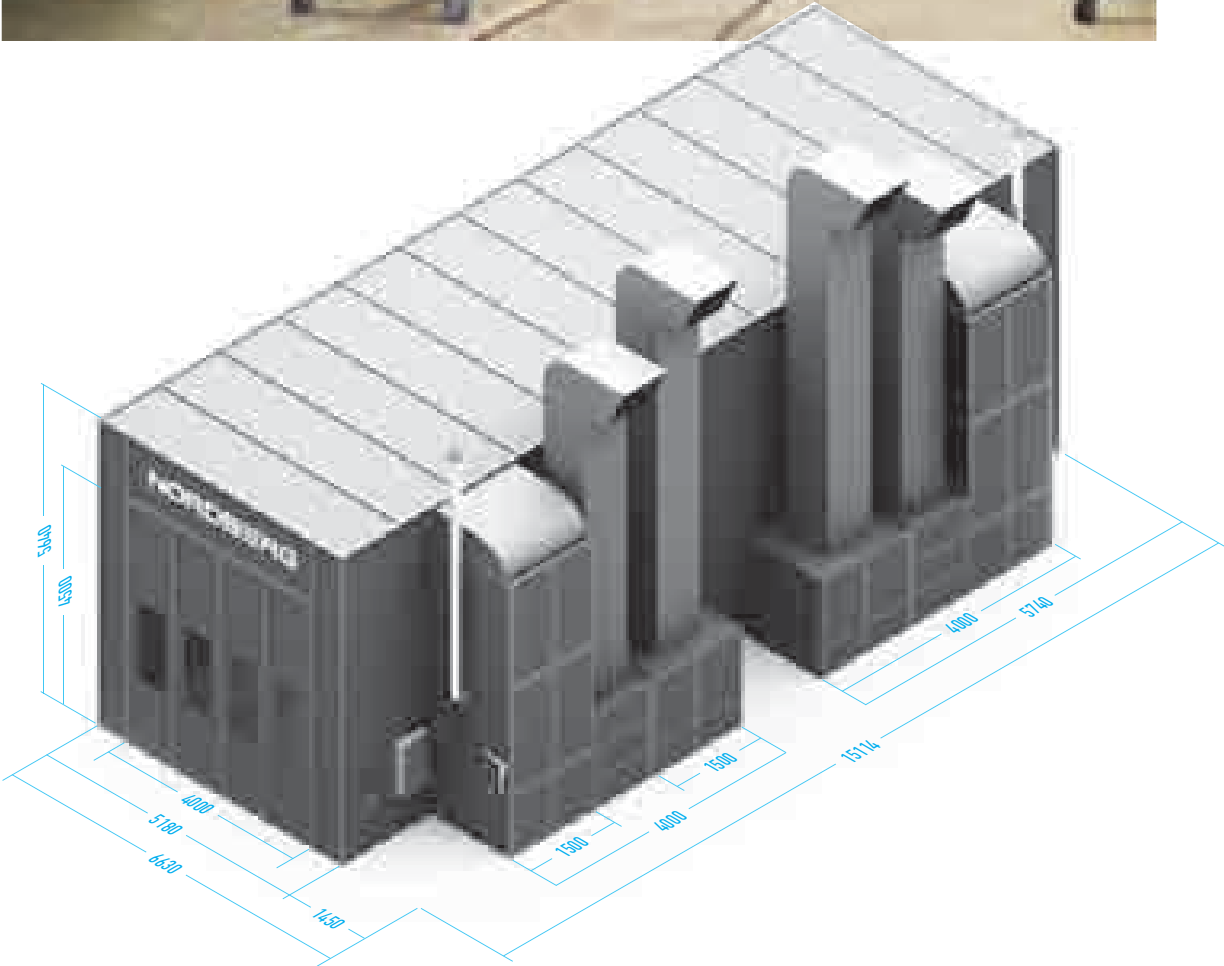
Любые комплектующие камер в наличии.

Индустриальная камера

НАРУЖНЫЕ ГАБАРИТЫ	15160 × 6710 × 5600 мм.
ВНУТРЕННИЕ ГАБАРИТЫ	15000 × 5000 × 5000мм.
4-Х СТОРЧАТЫЕ ВОРОТА	4000 × 4500мм.
ДВЕРЬ ПЕРСОНАЛА СО СМОТРОВЫМ ОКНОМ И ЗАМКОМ-КЛАПАНОМ — 2 ШТУКИ	800 × 2000 мм.
СТЕНОВЫЕ САНДВИЧ ПАНЕЛИ УСИЛЕННЫЕ С ТОРЦОВ РЕБРАМИ ЖЕСТКОСТИ, УТЕПЛИТЕЛЬ EPS	Толщина 75мм.
ПОТОЛОЧНЫЕ САНДВИЧ ПАНЕЛИ УСИЛЕННЫЕ С ТОРЦОВ РЕБРАМИ ЖЕСТКОСТИ, УТЕПЛИТЕЛЬ EPS	Толщина 50мм.
ЭЛЕМЕНТЫ КРЫШИ ИЗГОТОВЛЕНЫ ИЗ ОЦИНКОВАННОЙ СТАЛИ	
ОСНОВАНИЕ — НЕОБХОДИМО ИЗГОТОВИТЬ БЕТОННЫЙ ПРИЯМОК, ДВЕ ЛИНИИ НАПОЛЬНЫХ РЕШЕТОК ДЛЯ ВЫТЯЖНЫХ ШАХТ. ВОЗМОЖНА ПОСТАВКА НА РОВНЫЙ ПОЛ — ВЫТЯЖКА ИЗ СТЕН.	14000 × 760 мм. × 2 линии.
ПОТОЛОЧНЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ PHILIPS 18 ГОРИЗОНТАЛЬНЫХ СВЕТИЛЬНИКОВ	18 шт. по 4 лампы 36 Вт. Итого 72 лампы 2592 Вт.
НАСТЕННЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ PHILIPS 12 ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЕТИЛЬНИКОВ	12 шт. по 4 лампы 36 Вт. Итого 48 лампы 1728 Вт.
НАСТЕННЫЕ СВЕТИЛЬНИКИ PHILIPS ЗАДНИЕ 2 ВЕРТИКАЛЬНЫХ СВЕТИЛЬНИКА. ВСЕГО ОСВЕЩЕНИЕ 1500 LUX	2 шт. по 4 лампы 36 Вт. Итого 8 ламп 288 Вт.
ТЕПЛОГЕНЕРАТОРНЫЙ БЛОК — В НЕМ НАХОДЯТСЯ МОТОРЫ, ТЕПЛОГЕНЕРАТОР, ФИЛЬТРЫ, ЗАСЛОНКА, ГОРЕЛКА, ПНЕВМОЦИЛИНДР И ШИБЕР.	Изготовлен из профилированного металла стенки — сандвич панель.
ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ЭЛЕКТРОМОТОР ПРИТОКА С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ	2шт. × 11 кВт. 56000м3/час.
ЦЕНТРОБЕЖНЫЙ ЭЛЕКТРОМОТОР ВЫТЯЖКИ С РЕМЕННЫМ ПРИВОДОМ	2шт. × 11 кВт. 56000м3/час.
ТЕПЛООБМЕННИК ОКРУГЛОЙ ФОРМЫ 3 РЯДА РАДИАТОРОВ, ИЗГОТОВЛЕН ИЗ ТЕРМОСТОЙКОЙ, НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ.	2шт.
ГОРЕЛКА ПРОИЗВОДСТВО ИТАЛИЯ. РАСХОД ДИЗЕЛЬНОГО ТОПЛИВА 13-26 КГ/ЧАС. ТЕПЛОВАЯ МОЩНОСТЬ 160-310КВТ ×2ШТ.	2шт. RIELLO RG5S (опционально можно установить горелку на природном газе или отработанном топливе)
ЗАСЛОНКА РЕЦЕРКУЛЯЦИИ С ПНЕВМОПРИВОДОМ НА ПОДШИПНИКАХ.	Экономия топлива в режиме сушки.
ФИЛЬТРЫ	Предфильтр, потолочный, напольный, экстракционный
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	Датчик давления — стрелочный, температурный контроллер, учет времени моторов и горелки, таймер, окраска — окраска с нагревом, — сушка, тумблер освещения, аварийное отключение, индикатор ошибок, вольтметр.
ПРОТИВОПОЖАРНЫЙ ДАТЧИК	Автоматическое отключение горелки в случае превышения температуры
ЗАСЛОНКА — ШИБЕР АЛЮМИНИЕВАЯ	Для управления давлением
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	50 кВт.

Система крепления фильтров, аксессуары и комплектующие, метизы - заклепки болты, закаленные стекла, фурнитура и все остальное для полноценной работы профессиональной покрасочно-сушильной камеры.

По вашему техническому заданию возможно изготовление любых камер.



18

ПОДГОТОВКА К ОКРАСКЕ

ПОСТ ПОДГОТОВКИ
К ОКРАСКЕ
NORDBERG NB300B

СТР.
21

СВАРОЧНЫЙ АППАРАТ
СПОТТЕР
WS9

СТР.
33

СУШКА
ИНФРАКРАСНАЯ
IF13

СТР.
24

Посты подготовки к окраске

Пост подготовки позволяет существенно сократить время подготовки автомобиля к покраске, соблюсти технологические требования в нанесении материалов и сохранить чистоту путем пылеудаления. Для оптимальной работы кузовного цеха рекомендуется использовать два поста подготовки на одну камеру.



	NB100C	NB100B
НАРУЖНЫЕ РАЗМЕРЫ	7550x3550x3100	
ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ	6300x3450x2700	
ПОТОЛОЧНЫЙ ПЛЕНУМ	6400x3550x520	
ОСВЕЩЕНИЕ	Верхнее: 32 лампы по 36Вт. Общая мощность 1152Вт.	
СИСТЕМА ВЕНТИЛЯЦИИ	Вытяжка с задней стенки, 5.5 кВт центробежный вентилятор; 5.5 кВт центробежный вентилятор притока производительностью 20000м ³ /ч	Вытяжка с задней стенки, 5.5 кВт центробежный вентилятор;
СИСТЕМА НАГРЕВА	Горелка Riello G10, тепловая мощность 116кВт, теплообменник из нержавеющей стали	—
СИСТЕМА ФИЛЬТРАЦИИ	Предфильтр, потолочный, напольный, вытяжной фильтр	
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	Переключатель режимов вентилятора, горелки и освещения	Переключатель режимов вентилятора, освещения
ИСПОЛНЕНИЕ	Без основания, пленум подвешивается на стальных тросах или опционально устанавливается на колоннах. Задняя стенка из сэндвич-панелей, с трех сторон штора ПВХ	
ЭЛ. ПИТАНИЕ	3х380В, 50Гц.	
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	12.2 кВт.	6.7 кВт.



Стенд Х – образный для вывешивания деталей S1

С защитными полиуритановыми демпферами которые препятствуют смещению и повреждению деталей. Складной,регулируемая высота.



	NB300C	NB300B
НАРУЖНЫЕ РАЗМЕРЫ	7550x3550x3100	
ВНУТРЕННИЕ РАЗМЕРЫ	6300x3450x2700	
ПОТОЛОЧНЫЙ ПЛЕНУМ	6400x3550x520	
ОСВЕЩЕНИЕ	Верхнее: 32 лампы по 36Вт. Общая мощность 1152Вт.	
СИСТЕМА ВЕНТИЛЯЦИИ	Вытяжка с задней стенки, 5.5 кВт центробежный вентилятор; 5.5 кВт центробежный вентилятор притока производительностью 20000м ³ /ч	Вытяжка с задней стенки, 5.5 кВт центробежный вентилятор;
СИСТЕМА НАГРЕВА	Горелка Riello G10, тепловая мощность 116кВт, теплообменник из нержавеющей стали	—
СИСТЕМА ФИЛЬТРАЦИИ	Предфильтр, потолочный, напольный, вытяжной фильтр	
ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ	Переключатель режимов вентилятора, горелки и освещения	Переключатель режимов вентилятора, освещения
ИСПОЛНЕНИЕ	Основание высотой 300м. Полностью покрыто решетками, въездные трапы 2000x75мм. Пленум подвешивается на стальных тросах или опционально устанавливается на колоннах. Задняя стенка из сэндвич-панелей, с трех сторон штора ПВХ	
ЭЛ. ПИТАНИЕ	3х380В, 50Гц.	
ОБЩАЯ МОЩНОСТЬ	12.2 кВт.	6.7 кВт.



Универсальная окрасочная стойка S2

«вертолет»

На шасси с возможностью вращения окрашиваемых деталей и фиксацией в необходимом положении. С поддоном, возможна фиксация таких деталей, как двери, капоты, крышки багажников и т.п.

22

СУШИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТЕЛЕЖКА
ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ

73

СУШКА
ИНФРАКРАСНАЯ
КОРОТКОВОЛНОВАЯ IF2

24

NORDBERG

СУШКА
ИНФРАКРАСНАЯ
КОРОТКОВОЛНОВАЯ IF16

25



24

Инфракрасные сушки

Для всех сушек в наличии есть запасной нагревательный элемент.

Для:

IF12/IF13

IF14/IF18



Коротковолновые инфракрасные сушки, предназначены для вспомогательного использования при ремонтных работах малого и среднего масштаба в кузовных мастерских и автосервисах. Эти излучатели незаменимы при местном ремонте, т.к. существенно сокращают временные и материальные затраты на один обрабатываемый элемент.

Стойка с системой механической изменения высоты и угла наклона с пневмоцилиндром дает возможность установить лампы на требуемой высоте. Сушка имеет встроенный таймер.

Универсальная система фиксации – излучатель может быть зафиксирован в любом положении. Коротковолновая кварцевая инфракрасная лампа – аналог Philips рассчитана на 5000-7000 рабочих часов. Запатентованные Отражатели из нержавеющей термостойкой стали. U – образное основание на колесиках позволяет подкатить сушку непосредственно под машину — между колесом.

IF2

НАПРЯЖЕНИЕ 220V

МОЩНОСТЬ 2200 Вт.

РАБОЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ 0,6 X 0,8М.

IF12

НАПРЯЖЕНИЕ 220V

МОЩНОСТЬ 2200 Вт.

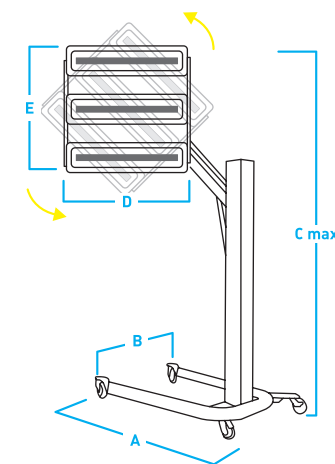
РАБОЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ 0,8 X 0,8М.

IF13

НАПРЯЖЕНИЕ 380V

МОЩНОСТЬ 3300 Вт.

РАБОЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ 1,2 X 1М.



25

МОДЕЛЬ	КОЛИЧЕСТВО ЭЛЕМЕНТОВ	A	B	C	D	E
IF2	2	460	460	1650	470	790
IF12	2	1150	850	2470	570	620
IF13	3	1150	850	2450	580	770
IF14	4	1070	770	2300	590	440
IF18	8	1070	770	2300	1340	440

Расстояние до нагреваемой детали: 450-650 мм.

У моделей IF14, IF18 имеется встроенный охлаждающий вентилятор для сохранения срока службы нагревательных элементов

IF14

НАПРЯЖЕНИЕ 380V

МОЩНОСТЬ 4000 Вт.

РАБОЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ 1,2 X 1М.

IF18

НАПРЯЖЕНИЕ 380V

МОЩНОСТЬ 8000 Вт.

РАБОЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ 2 X 1,1М.



26

КУЗОВНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СТЕНД
РИХТОВОЧНЫЙ

*ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ
СО СТАПЕЛЕМ BAS12
СТР.

29

СТАПЕЛЬ РАМНЫЙ
BAS12

СТР.
28

ИЗМЕРИТЕЛЬ-
НАЯ ЛИНЕЙКА
MONOCROSS

*ВХОДИТ В КОМПЛЕКТ
СО СТАПЕЛЕМ BAS12
СТР.

29

СВАРОЧНЫЙ
АППАРАТ
WS10

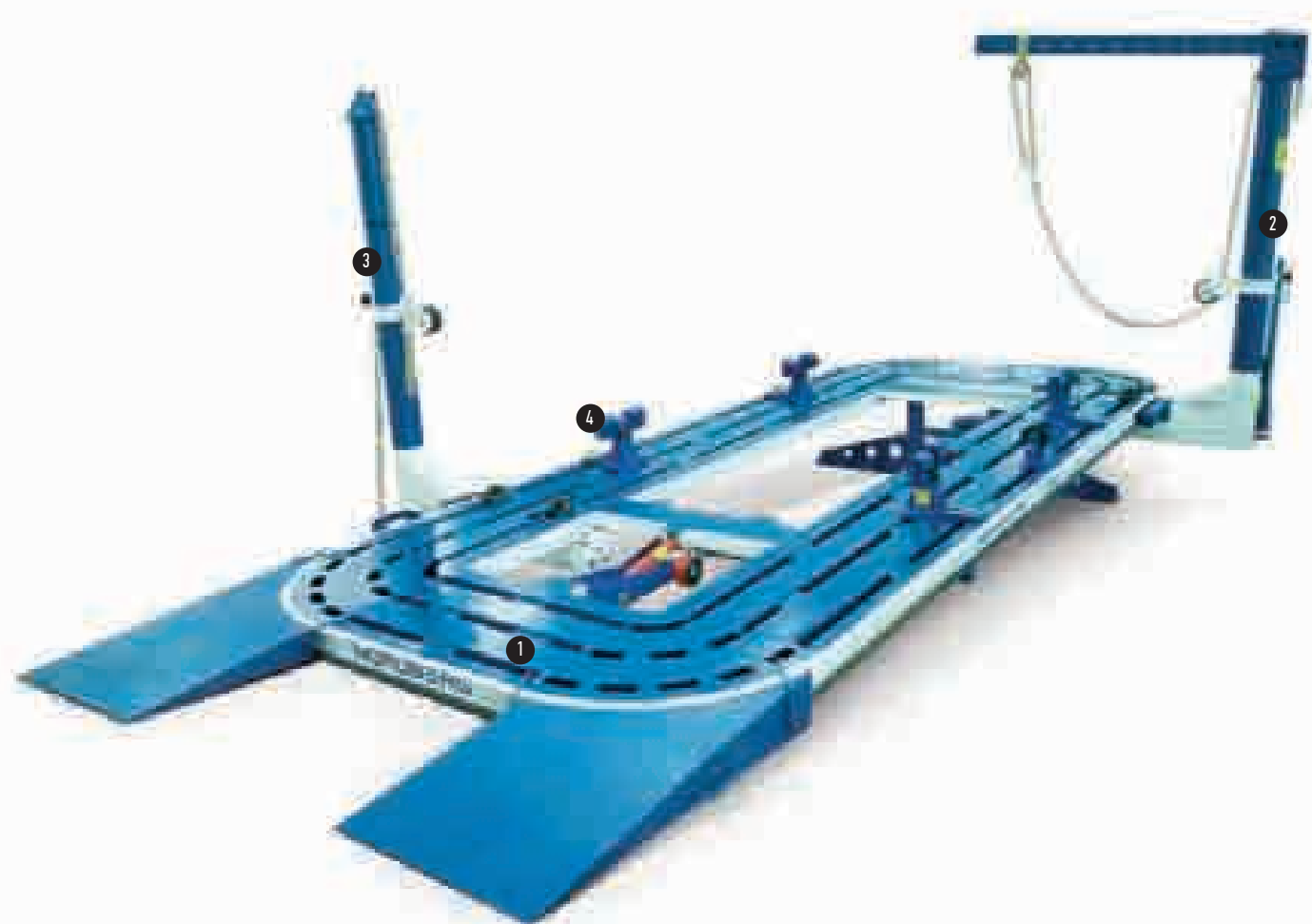
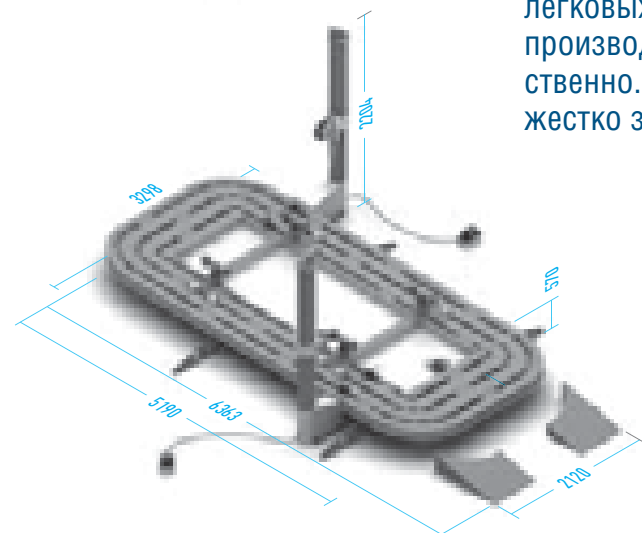
СТР.
34

СТАПЕЛЬ BAS12

Предназначен для восстановления геометрии кузовов легковых автомобилей и внедорожников. Позволяет производить любые кузовные работы быстро и качественно. Монолитная конструкция рамы позволяет жестко зафиксировать кузов.

Удобство работы со стапелями платформенной конструкции состоит в их полной независимости от фундамента и возможности простой установки и перемещения в любое время, что особенно актуально для арендуемых помещений.

При проектировании стенда для правки геометрии кузова использовались передовые технологии и были учтены все преимущества и недостатки стапелей самых известных марок. Сила, точность, практичность и безопасность – вот принцип изготовления стендов Nordberg.



1 Платформа стапеля изготовлена из высокопрочного стального профиля. Толщина платформы 100мм. Вдоль всей платформы проходят два ряда пазов для крепления в них фиксирующих стоек, благодаря которым можно закрепить кузов любой конструкции. Платформа имеет выступающие кромки на внешних и внутренних гранях, которые служат рельсовыми опорами для силовых башен. Процедура установки/снятия автомобиля быстрая и простая. Стапель оснащен гидроцилиндром наклона для заезда либо затягивания при помощи лебедки. Также в комплекте имеются тележки для закатывания автомобилей с заблокированными колесами. Стапель не требует центровки автомобиля относительно оси рамы, что позволяет существенно сократить время установки и максимально рационально организовать рабочее пространство на нем.

2 Две мощных силовых башни с тяговым усилием по 10 тонн, и с легко фиксирующимися креплениями, позволяющих быстро и эффективно прилагать усилия в различных направлениях, обеспечивают возможность работы с любой частью кузова в любых плоскостях. Полный разворот на 360° может обеспечить любой угол приложения усилия. При работе стапеля нет «мертвых зон». В комплект поставки включена стрела для направления усилия вытяжки вверх.

3 Силовые башни оборудованы мощной и надежной гидравликой, управляемой пневмогидравлическими педалями и оснащенные роликами расположены непосредственно на платформе. Башни без лишних усилий передвигаются вдоль периметра стенда по рельсовым направляющим и фиксируются в любой точке, в том числе на углах стапеля.

4 Комплект из фиксирующих зажимов быстро и надежно фиксирует практически любой автомобиль.

5 Комплект инструмента и аксессуаров, входящие в поставку обеспечивает возможность проведения всех видов работ.

6 В поставку входит телескопическая измерительная линейка, оснащенная самоцентрирующимся магнитными фиксаторами на шарнирном подвесе

В поставку входит:

платформа из высокопрочной стали грузоподъемностью 3,5 т;

напольные поддерживающие перпендикулярные стойки — 2 шт;

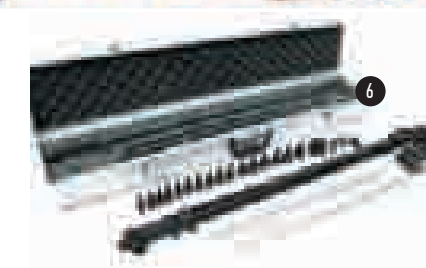
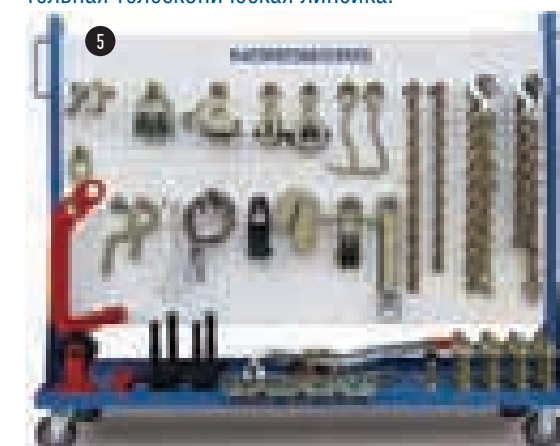
силовые башни с усилием 10 тн — 2 шт;

стрела для правки крыши — 1 шт;

пневмогидравлический насос — 2 шт;

гидравлический цилиндр — 3 шт;

передвижной перфорированный стенд с оснасткой из 26 предметов, лебедка, 4 фиксирующих винта, 2 трапа, 2 тележки для машин без колес, измерительная телескопическая линейка.



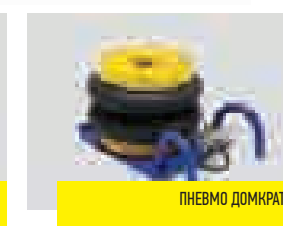
К-Т 4 ЗАЖИМА ДЛЯ BMW



К-Т 4 ЗАЖИМА ДЛЯ MERCEDES



К-Т 4 ЗАЖИМА ДЛЯ РАМНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ



ПНЕМО ДОМКРАТ

Стапель BAS7

Стенд рихтовочный — незаменимый помощник при выполнении легких кузовных работ.

Мобилен и компактен. Рассчитан на усилие до 10 тн.

Без крепления автомобиля к полу позволяет вытягивать лонжероны, дверные стойки и другие части кузова.

Изменения угла в двух плоскостях позволяет работать с различными повреждениями кузова автомобиля.

Простой в эксплуатации — для сборки и работы достаточно одного человека. полностью сборный.

L-образная стойка отклоняется на 180 гр. от зафиксированного автомобиля, вертикальная колонна также меняет свое положение на 90 гр.

Ножной пневмонасос, 4 фиксирующих зажима с подставками под колеса и 5 инструментов — в комплекте.

ДЛИНА	ШИРИНА	ВЫСОТА	УСИЛИЕ	ОБЩИЙ ВЕС
3500 MM	2200 MM	220 MM	10 ТОНН	500 КГ



Рихтовочные растяжки

Применяется в местах ограниченного пространства, вне мест доступа к стационарным стапельным системам. Абсолютно мобильна.

Рихтовочные элементы изготовлены из легированной, закаленной стали, методом отливки и последующейковки. Цилиндры, при снятии нагрузки, автоматически возвращаются в исходное положение.

Фитинги гидравлической системы надежно соединяются между собой с помощью резьбового соединения. Насос оснащен клапаном защиты от перегрузок.

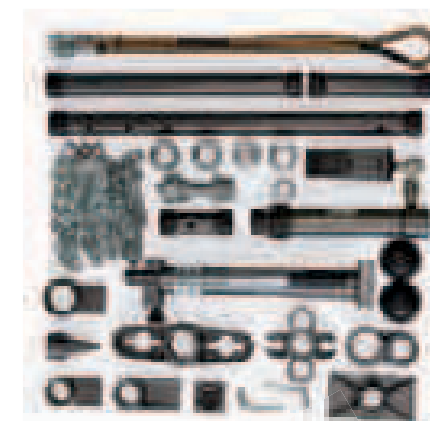
N3810



N3810 Цилиндр стяжной 10 тонн

GC-10

СДЕЛАНО
В ИСПАНИИ



СТ-5 Цилиндр стяжной 5 тонн

Аппараты точечной сварки

Споттеры идеальные помощники при правке небольших вмятин на кузовах автомобилей, особенно в случае затрудненного доступа к обратной стороне зоны деформаций.

В таких случаях рихтовочное усилие можно приложить только с внешней стороны панели. Для этого при помощи споттера в зоне деформаций временно приваривают ряд штучных крепежных элементов, они играют роль точек приложения вытягивающего усилия. Оно может быть ударным, что характерно при при-

менении инерционного молотка, или плавным в случае использования рычажных устройств. Приваривание происходит в считанные секунды, поэтому дозирование сварочного тока вычисляет электроника по заранее заданной программе. После выправления дефекта временные элементы легко удаляются скручиванием.

WS6

ВОЛЬТМЕТР
АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПЕРЕХОД В РЕЖИМ ОХЛАЖДЕНИЯ, ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРЕВА
РЕГУЛИРОВКА ТОКА - ТРИ ПОЛОЖЕНИЯ
РЕГУЛИРОВКА ВРЕМЕНИ В ДИАПАЗОНЕ 0-99 МС.
ТОЛЩИНА ОДНОСТОРОННЕЙ ПРОВАРКИ 0,8+0,8ММ
НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ 220 В
МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК 5000А
ДЛИНА КАБЕЛЯ 2300+1900ММ
МЕДНАЯ ОБМОТКА УПРАВЛЯЮЩЕГО ТРАНСФОРМАТОРА
СИЛА ПРИСОСКИ 150КГ.
ГАБАРИТЫ 620 X 450 X 980ММ
ВЕС 70КГ.

Маневренный, простой в эксплуатации с высокой выходной мощностью, двухфазный электронный аппарат точечной сварки - споттер, даёт возможность реализации целого ряда кузовных операций, таких как: наплавка винтов, заклёпок, вытяжных гвоздей, шайб, проволоки под гребенку для последующего вытягивания удобным вытяжным приспособлением, односторонняя сварка стали наконечником, приваривание кузовных деталей. Ремонт посредством прогрева вмятин угольным электродом, с последующей усадкой после охлаждения. Данный аппарат позволяет производить работы не снимая ремонтируемую деталь, тем самым сокращая время и трудоемкость ремонта.



В комплект входит:

Споттер, тележка на маневренных колесиках и удобными ручками с двух сторон, начальный комплект расходников, угольные электроды, сварочный пистолет, обратный молоток к сварочному пистолету, обратный молоток с крючком, гребенка с шестью крючками, присоска для инерционного молотка.

WSA1

РАСШИРЕННЫЙ КОМПЛЕКТ АКСЕССУАРОВ В УДОБНОМ ПЛАСТИКОВОМ кейсе В СОСТАВ ВХОДЯТ:

Волнообразная проволока — 100 шт.;
Треугольные шайбы — 100 шт.;
Кольца для прямого вытягивания — 100 шт.;
Шайбы 10x20 — 100 шт.; Шайбы 13x23 — 100 шт.;
Заклепки М5х18 — 50 шт.;
Держатель треугольных шайб — 1 шт.;
Электрод для приварки шайб — 1 шт.;
Электрод для приварки волнообразной проволоки — 1 шт.;
Электрод для приварки шайб 10x20 — 1 шт.;
Электрод для приварки заклепок М5х18 — 1 шт.;
Электрод для нагрева точки — 1 шт.
Держатель электродов — 1 шт.



WS9

МИКРОПРОЦЕССОРНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ НАИЛУЧШЕГО КАЧЕСТВА СВАРКИ ОПТИМИЗИРУЕТ СВАРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ. ВСЕ ЧТО ВАМ НУЖНО СДЕЛАТЬ, ЭТО ВЫБРАТЬ СВАРОЧНЫЙ ТОК ДЛЯ ЗАДАННОЙ ТОЛЩИНЫ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МЕТАЛЛА

ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ РЕЖИМОВ РАБОТЫ – НАГЛЯДНО ОТОБРАЖАЕТ ХОД РАБОТЫ
АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПЕРЕХОД В РЕЖИМ ОХЛАЖДЕНИЯ, ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРЕВА
РЕГУЛИРОВКА ТОКА В ШИРОКОМ ДИАПАЗОНЕ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ОПЦИЙ
РЕГУЛИРОВКА ВРЕМЕНИ В ДИАПАЗОНЕ 0-99 МС.
ТОЛЩИНА ОДНОСТОРОННЕЙ ПРОВАРКИ 1+1,2 мм.
НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ 380 В
МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК 5800А
ДЛИНА КАБЕЛЯ 2300+1900мм
МЕДНАЯ ОБМОТКА УПРАВЛЯЮЩЕГО ТРАНСФОРМАТОРА
СИЛА ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ПРИСОСКИ 180кг.
ГАБАРИТЫ 720 X 600 X 1550мм.
ВЕС 86 кг.

В комплект входит:

Споттер, тележка на маневренных колесиках и удобными ручками, держатель сварочного рукава, начальный комплект расходников, угольные электроды, сварочный пистолет, обратный молоток к сварочному пистолету, обратный молоток с крючком, гребенка с шестью крючками, пневматическая присоска с инерционным молотком.



34

WS 10

Профессиональный, универсальный, простой в эксплуатации с беспрецедентно высокой выходной мощностью, двухфазный электронный аппарат точечной сварки – споттер, даёт возможность реализации целого ряда кузовных операций, таких как: двухсторонняя сварка клещами с заданным усилием прижима – заводская точечная сварка, наплавка винтов, заклёпок, вытяжных гвоздей, шайб, проволоки под гребенку для последующего вытягивания удобным вытяжным приспособо-

МИКРОПРОЦЕССОРНАЯ СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ НАИЛУЧШЕГО КАЧЕСТВА СВАРКИ ОПТИМИЗИРУЕТ СВАРОЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ. ВСЕ ЧТО ВАМ НУЖНО СДЕЛАТЬ, ЭТО ВЫБРАТЬ СВАРОЧНЫЙ ТОК ДЛЯ ЗАДАННОЙ ТОЛЩИНЫ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МЕТАЛЛА

ЦИФРОВОЙ ДИСПЛЕЙ РЕЖИМОВ РАБОТЫ – НАГЛЯДНО ОТОБРАЖАЕТ ХОД РАБОТЫ

АВТОМАТИЧЕСКИЙ ПЕРЕХОД В РЕЖИМ ОХЛАЖДЕНИЯ, ЗАЩИТА ОТ ПЕРЕГРЕВА

РЕГУЛИРОВКА ТОКА В ШИРОКОМ ДИАПАЗОНЕ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ОПЦИЙ

ПЕРФОРИРОВАННАЯ ПАНЕЛЬ ДЛЯ АКСЕССУАРОВ

НЕОБХОДИМОЕ ПОДАВАЕМОЕ ДАВЛЕНИЕ ВОЗДУХА 8-10 АТМ.

РЕГУЛИРОВКА ВРЕМЕНИ В ДИАПАЗОНЕ 0-99 МС.

ТОЛЩИНА ОДНОСТОРОННЕЙ ПРОВАРКИ 1+1,5 ММ

ТОЛЩИНА ДВУХСТОРОННЕЙ ПРОВАРКИ 2,5+2,5 ММ

НАПРЯЖЕНИЕ ПИТАНИЯ 380 В

МАКСИМАЛЬНЫЙ ТОК 9900А

ДЛИНА КАБЕЛЯ 2500+2500 И 2300+1900 ММ

МЕДНАЯ ОБМОТКА УПРАВЛЯЮЩЕГО ТРАНСФОРМАТОРА

СИЛА ПНЕВМАТИЧЕСКОЙ ПРИСОСКИ 180 КГ

ГАБАРИТЫ 920 X 600 X 1780 ММ

ВЕС 138 КГ

В комплект входит:

Споттер, тележка на маневренных колесиках, расширенный начальный комплект расходников – около 50 предметов, угольные электроды, сварочный пистолет, сварочные клещи с пневоприжимом, удлинители для клещей, обратный молоток к сварочному пистолету, обратный молоток с крючком, гребенка с шестью крючками, присоска для инерционного молотка 2 дополнительные присоски, система вешивания сварочных клещей – с вращением на 360 градусов, фильтр-влагоотделитель.

блением, односторонняя сварка стали наконечником, приваривание кузовных деталей. Ремонт посредством прогрева вмятин угольным электродом, с последующей усадкой после охлаждения. Данный аппарат позволяет производить работы не снимая ремонтируемую деталь, тем самым сокращая время и трудоемкость ремонта.



WM 250

Инверторный сварочный аппарат, предназначенный для полуавтоматической сварки в среде защитного газа (MIG / MAG)

Передняя панель аппарата выполнена с цифровым дисплеем и кнопками выбора свариваемого материала, отображающими сварочные параметры. Электронная схема управления IGBT включает в себя уникальную систему контроля сварочных динамических характеристик; обеспечивает стабильность горения дуги, низкий уровень разбрызгивания металла, прекрасную форму шва, высокую эффективность сварки.

ВХОДЯЩЕЕ НАПРЯЖЕНИЕ : 220 В

МАКСИМАЛЬНАЯ НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ: 8 КВТ.

МАКСИМАЛЬНЫЙ НОМИНАЛЬНЫЙ ВХОДНОЙ ТОК: 12А

СИЛА ТОКА: 35-260А

ДИАПАЗОН РАБОЧЕГО НАПРЯЖЕНИЯ: 15.7-30 В

НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА: 50 В.

ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ВКЛЮЧЕНИЯ: 50%

КПД: 90%

ПРЕДЕЛ РАБОЧЕЙ ТОЛЩИНЫ: 0-12 ММ



Пуллеры

35

Пуллеры используются совместно со споттерами, электрод подключается к споттеру, приваривается с помощью гребенки, треугольника или других расходников, в центре выпрямляемой детали, и плавно вытягивается вверх с помощью резьбы или рычага.

PUL

Пуллер для аккуратного выправления вмятин 2 насадки в комплекте.



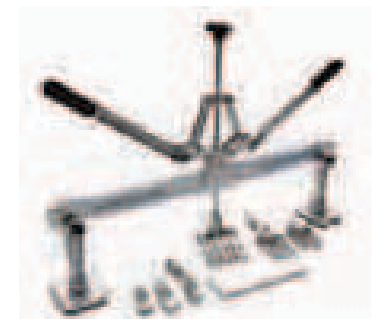
PULM

Пуллер — рычаг для быстрого выправления вмятин 2 насадки и гребенка в комплекте.



PUL2

Пуллер длиной 850 мм, с двумя опорами, 3 различные насадки и 3 размера гребенок в комплекте.



PUL4

PUL4 Пуллер длиной 1250 мм, с четырьмя опорами, 2 присоски, 3 различные насадки и 3 размера гребенок в комплекте



Домкраты подкатные

Корпус каждого домкрата изготовлен из толстолистовой стали путем лазерной резки — это наиболее высокотехнологичный метод изготовления. Домкраты продуманы, просты и легки в эксплуатации.

Сверху цилиндр закрывает удобный лоток для колесных болтов и гаек. Ускоренный подъем за счет разницы диаметров штоков. Все домкраты оснащены встроенным клапаном автоматической регулировки скорости спуска — даже при резком нажатии на спускной клапан — домкрат будет плавно опускаться, оснащен педалью которая позволяет ускорить подъем. Колеса — полиамидные — они увеличивают маневренность домкрата не повреждая пол гаража, не ржавеют и малошумны в от-

личии от цельнометаллических. Рукоятка с резиновыми ручками улучшает эргономичность. Небольшая высота подхвата позволяет работать с низкопрофильными автомобилями. Наши изделия разработаны с 50% запасом прочности и оснащены клапаном, который не позволяет превышать номинальную нагрузку.

Опционально: резиновая насадка А-5181.

Г/П (ТОНН)	1.5	2	3	6	10	12	15
A	110	75	140	195	195	195	180
B	775	465	525	575	575	575	575
C	1250	880	1150	1300	1600	1600	1845
D	360	360	360	425	425	425	360
ВЕС (КГ.)	60.5	32	50	82	111.5	130.5	160
НОМЕР	T1,5H	T2	T3	T6	T10	T12	T15



Минимальная высота всего 60 мм

T1,5

T2

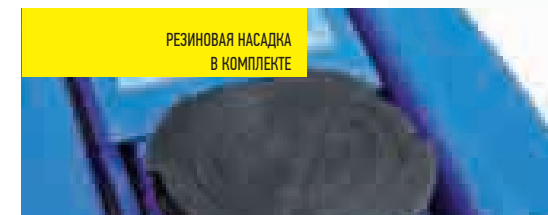
СДЕЛАНО В ИСПАНИИ

Оптимальное соотношение цена – качество

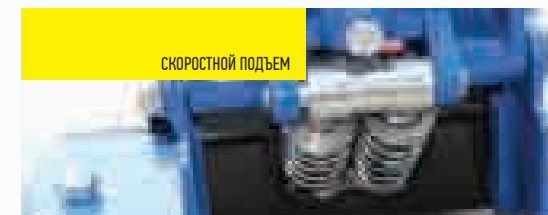
Низкопрофильный подкатной домкрат для шиномонтажных, слесарных и рихтовочных участков, с двойным плунжером насоса — за счет которого подъем осуществляется в два раза быстрее — максимальный подъем всего за восемь полных качков полутораметровой ручкой, и благодаря высокому передаточному отношению между площадями поперечного сечения цилиндра и плунжера насоса. Спуск осуществляется вращением ручки посредством надежного карданного узла. Установлен предохранительный клапан, штампованное враща-

ющееся съемное седло, рама изготовлена из опрессованного листового металла и усилена ребрами жесткости, вращающиеся задние и мощные передние колеса для хорошей маневренности и в тоже время стабильности под нагрузкой. На ручке защитная изоляция, которая исключает случайные повреждения кузова ремонтируемой машины.

Г/П (ТОНН)	3	3.5	5	10
A	133	110	150	160
B	465	552	560	560
C	614	750	1342	1478
D	340	350	364	482
ВЕС (КГ.)	30	45	95	145
НОМЕР	N3203	N32035	N3205	N3210



РЕЗИНОВАЯ НАСАДКА В КОМПЛЕКТЕ



СКОРОСТНОЙ ПОДЪЕМ



N3203



N32035

защитная накладка

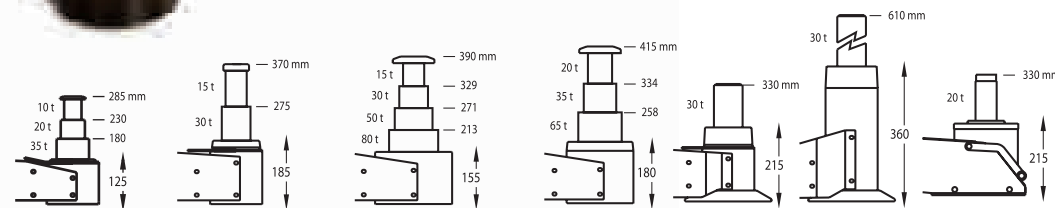
Домкраты подкатные с пневмоприводом



Подкатные пневматические домкраты предназначены для удобного поднятия тяжеловесных транспортных средств. Корпус каждого домкрата изготовлен из закаленной стали.

Телескопический шток — по мере выдвижения уменьшается грузоподъемность. Во все модели встроен клапан автоматической регулировки скорости спуска, и даже если подача воздуха будет прервана, оператор сможет опустить домкрат. При превышении нагрузки насос будет работать вхолостую. Домкрат имеет два полиамидных колеса, оснащенных подшипниками, для быстрого и маневренного перемещения и установки домкрата в необходимое место. Управление спускным клапаном осуществляется непосредственно от Т-образной ручки.

Для использования требуется подвод воздуха давлением 7-10Атм. и воздушным потоком не менее 270 л/мин. Обязательна установка фильтра — сепаратора влаги.



Г/Л (Т-ОНИ)	10-20-35	15-30	15-30-50-80	20-35-65	30	30	20
A	805	805	1065	1065	805	895	635
B	160	185	235	235	115	250	115
C	345	470	490	515	430	710	412
D	183	183	210	210	183	183	181
E	280	300	327	327	300	300	300
ВЕС (кг.)	42.5	51.5	75.5	74.5	59	82	48.5
НОМЕР	N10-20-35	N15-30	N15-30-50-80	N20-35-65	N30	N30H	MGN-20R

N502/N302

Этот тип домкрата с телескопическим рабочим поршнем, разработан на основе гидравлического принципа нагнетания с пневматическим управлением.

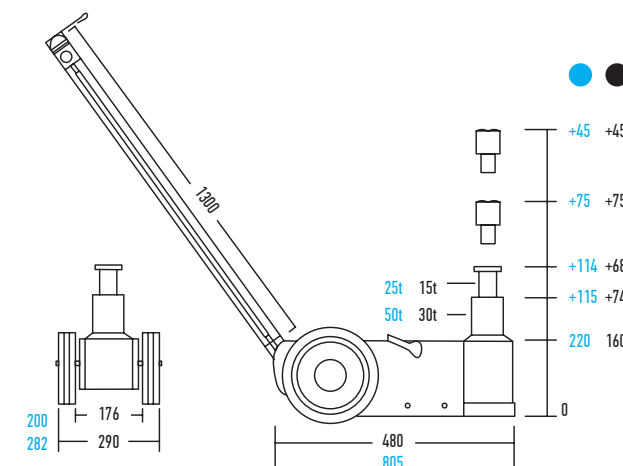
Домкрат обладает небольшими размерами, маневренный, с широким спектром применения, большой грузоподъемностью и низким положением оси. Это - безопасный и удобный домкрат для предприятий автомобильного обслуживания. Позволяет повысить эффективность работ и снизить трудозатраты. В комплект входят металлические проставки 45 и 75 мм. Обязательна установка фильтра - сепаратора влаги.

Грузоподъемность 30-50 тонн.



N502

N302



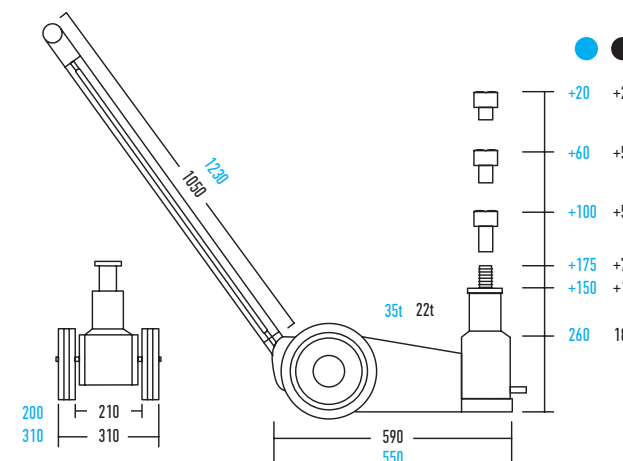
N3335L/N3322L

Бутылочный домкрат с воздушным управлением на подкатной тележке.



N3335L

N3322L



40

СЛЕСАРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

МАСЛОСМЕННОЕ
ОБОРУДОВАНИЕ

СТР.
74

ПРЕСС
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

СТР.
42

ИНСТРУМЕНТАЛЬНАЯ
ТЕЛЕЖКА

СТР.
73

41

Прессы

Пресс гидравлический предназначен для запрессовки и выпрессовки, сборки и разборки различных элементов: подшипников, втулок, штифтов и др., а также для правки деформированных деталей и других работ.

Корпус прессов изготовлен из толстолистовой, закаленной стали и собран с помощью болтов.

— Вся гидравлическая система — гидронасос, гидроцилиндр и соединительные магистрали, смонтирована в верхней части рамы для защиты от механических повреждений.

— Ручной насос снабжен удобно расположенной рукояткой, плоскость перемещения которой может менять угловое положение относительно пресса.

— За счет встроенной в цилиндр возвратной пружины, при снятии нагрузки, поршень насоса автоматически возвращается на место.

— Для быстрого подвода к детали и тщательной центровки предусмотрена регулировка вылета винтового штока с надежной трапецевидной резьбой, который позволяет увеличить рабочий ход цилиндра и регулировать высоту.

— Для предотвращения перегрузки все прессы снабжа-

ются встроенными предохранительными клапанами и манометрами давления.

— Высота рабочего стола регулируется в нескольких положениях, а у некоторых моделей 30 и 50 тонн, для этих целей имеется механическая червячная лебедка, для облегчения работы оператора.

— Прессы поставляются в собранном виде и полностью готовы к работе. Стандартная комплектация включает две мощных призмы, остальные приспособления (плиты, адаптеры, пуансоны) доступны в виде опции.

Функциональные особенности:

— Гидроцилиндр с приводом от ручного насоса, с возможностью управления сжатым воздухом.

— Регулируемый по высоте стол.

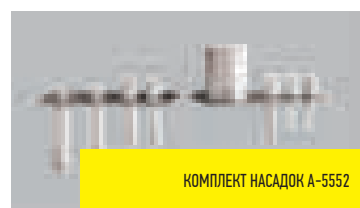
— Манометр.

— Система автоматического возврата штока.

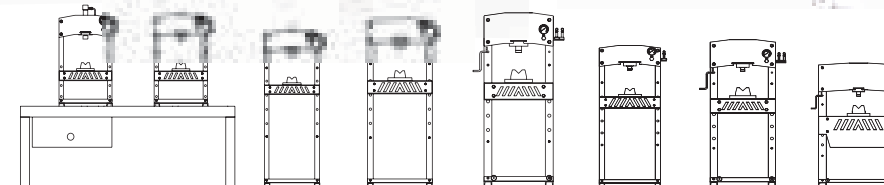
— Клапан ограничения нагрузки.

— Корпус из толстолистовой закаленной стали.

У моделей KPD — горизонтальное смещение цилиндра.



КОМПЛЕКТ НАСАДОК A-5552



УСИЛИЕ (ТОНН)	10	15	15	30	50	30	50	100
РАЗМЕРЫ (ММ.)								
A	605	605	605	670	710	880	880	1250
B	420	420	650	650	650	650	650	1000
C	940	940	1650	1780	1810	1770	1810	2000
D	120	120	120	120	145	145	145	300
E	500	500	500	550	550	710	710	1000
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ХОД	135	95	95	120	120	120	120	250
МЕХАНИЧЕСКИЙ ХОД	—	75	75	75	75	75	75	—
МАКСИМАЛЬНЫЙ ХОД	135	170	170	195	195	195	195	250
МОДЕЛЬ:								
РУЧНОЙ НАСОС	KSC-10	KSC-15	KCK-15	KCK-30	KCK-50	KPD-30	KPD-50	KP-100
РУЧНОЙ НАСОС С ПНЕВМОПРИВОДОМ	—	—	KCK-15N	KCK-30N	KCK-50N	KPD-30N	KPD-50N	—

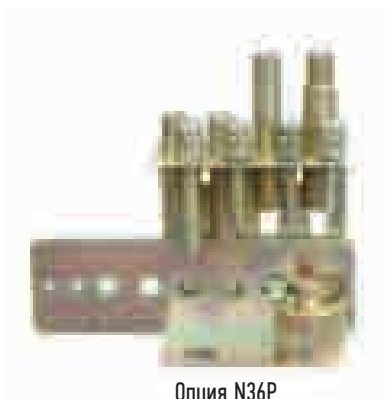
Прессы



N3610



N3612



Опция N36P

Прессы гидравлические имеют европейский сертификат CE, изготовлены в соответствии с европейскими стандартами, надежная сварная конструкция рамы, регулируемый стол, 2 пластины входят в комплект поставки, возможное управление как ручное, ножное так и пневматическое и электрическое - в зависимости от потребностей потребителя. Манометр позволяет контролировать прикладываемое усилие, большие модели поставляются в деревянных коробках.



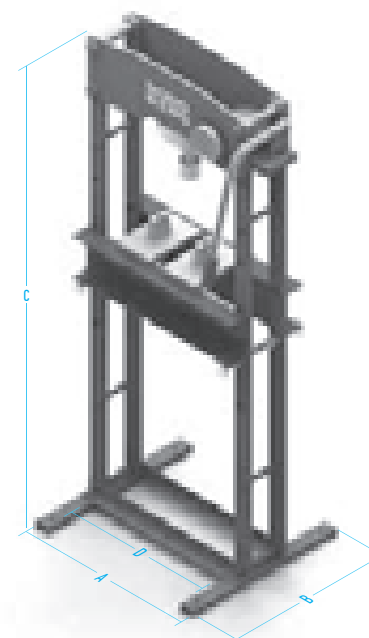
N3620



N3620F



N3630



УСИЛИЕ (ТОНН)	10	12	20	30	100
РАЗМЕРЫ (ММ.)					
	545	545	826	810	1199
В	400	400	560	700	990
С	765	1380	1545	1790	1835
Д	445	445	550	550	787
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ХОД	180	180	190	150	300
РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН (МАХ)	340	910	1044	1131	933
МОДЕЛЬ:					
РУЧНОЙ НАСОС	N3610 (настольный)	N3612	N3620	N3630	N36100E (380 V)
РУЧНОЙ НАСОС С ПНЕВМОПРИВОДОМ	—	—	N3620F (ножной)	N3630A	N36100A

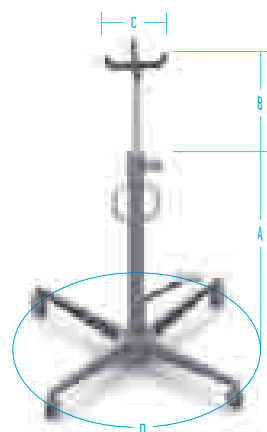
Трансмиссионные стойки

Гидравлические трансмиссионные домкраты Nordberg предназначены для снятия и транспортировки КПП и других тяжелых деталей. Обладают малыми размерами и высокой маневренностью.

Подъем и спуск груза осуществляется с помощью педалей, что позволяет рукам оператора свободно совершать необходимые работы. Обладают великолепной маневренностью за счет вращающихся колес, снабженных подшипниками. Оптимальный диаметр основы обеспечивает высокую стабильность под грузом. Комплекуются эргономичной вращающейся ручкой. Большой диапазон хода штока позволяет снимать детали машин с необходимой высоты. Домкрат абсолютно автономен,

встроенный насос быстро поднимает шток. Спускной клапан находится в утолщенном основании, обладает повышенной надежностью. На каждом трансмиссионном домкрате имеется универсальная четырехопорная насадка.

Опционально предлагается 3 вида дополнительных насадок.



Г/п. (тонн)	0.3	0.75	1.2	0.5
A	1150	1138	1138	1100
B	850	820	825	800
C	304	304	304	330
D	630	750	750	800
ВЕС (кг.)	28	32	35.5	30,5
МОДЕЛЬ	FMG-300	FMG-750	FMG-1200	N3405



Краны гидравлические

Предназначен для подъема и опускания агрегатов автомобиля. Корпус кранов Nordberg изготовлен из толстолистовой стали и разработан с учетом эргономических требований.

Телескопическая стрела крана имеет три положения, достаточно переставить фиксатор.

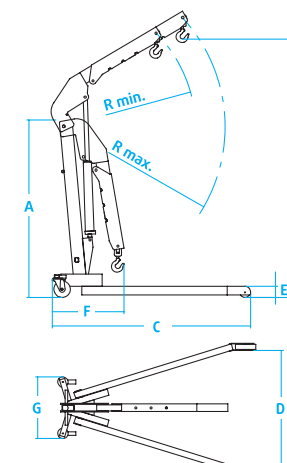
Крюк крана вращается на 360° в оси X, и на 180° в оси Y.

Полиамидные колеса обладают достаточной прочностью, малошумны, долговечны. Складные модели в сложенном состоянии практически не занимают места для хранения, при этом легко маневренны. Обладая

высотой основания в 80 мм, они легко закатываются под кузов, что позволяет использовать складные краны вплотную к машине.

Опционально предлагается траверса для снятия и перемещения двигателей.

ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬ (тонн)	РАЗМЕРЫ (мм)								ВЕС (кг.)		МОДЕЛЬ
	A	B	C	D	E	F	G	R min.	R max.		
2	1690	2470	1870	820	200	—	—	1275	1570	180	NC-20A
2	1220	2089	1830	780	185	1200	760	1300	1810	109	N3712
СКЛАДНОЙ:											
0.5	1400	2080	1500	820	80	165	450	1050	1250	97	FC-5A
1	1675	2415	1695	935	80	545	450	1260	1550	121	FC-10A
2	1720	2386	1900	1035	195	635	560	1240	1530	173	FC-20
2	1690	2705	—	—	230	—	—	—	—	210	N3702



48

ПОДЪЕМНИКИ

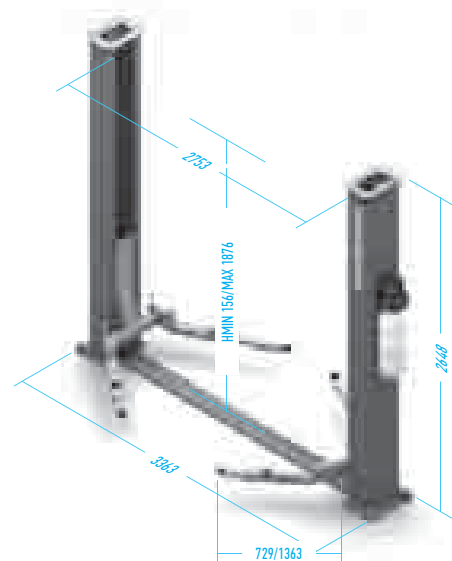
ДВУХСТОЕЧНЫЙ
ПОДЪЕМНИК
СТР. 50

50

Подъемники 2-х стоечные 4120S-4T

Электрогидравлический подъемник с нижней синхронизацией, механический стопор снимается одним рычагом.

- Симметричная конструкция
- Порошковая высокотемпературная окраска
- Два гидроцилиндра — работают через цепь
- Комплект проставок для рамных автомобилей
- Механическая защита в 14 положениях высоты каретки
- Напряжение 220/380V, Мощность 2,2 kW



ОПЦИОНАЛЬНО:
МАСЛО ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ

51

4120A-4T

Электрогидравлический подъемник с автоматической и механической защитой, с нижней тросовой синхронизацией.

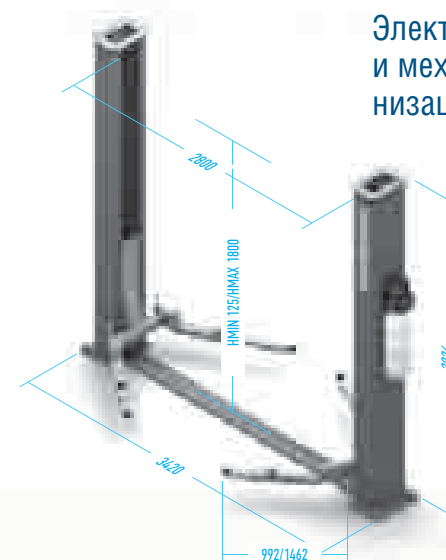
Два гидравлических цилиндра обеспечивают плавный и устойчивый подъем и спуск.

Мощная система безопасности: блокировки на каждой колонне, система автоматической остановки. Удобное управление. Возможность опускания автомобиля при отсутствии напряжения.

Грузоподъемность 4 т. Максимальная ширина машины 2400 мм. Время подъема 55 сек. Электропитание 380 В. Вес нетто/брутто 650/670 кг.

В комплект входят по четыре переходника для рамных автомобилей и для «Газелей», комплект анкеров.

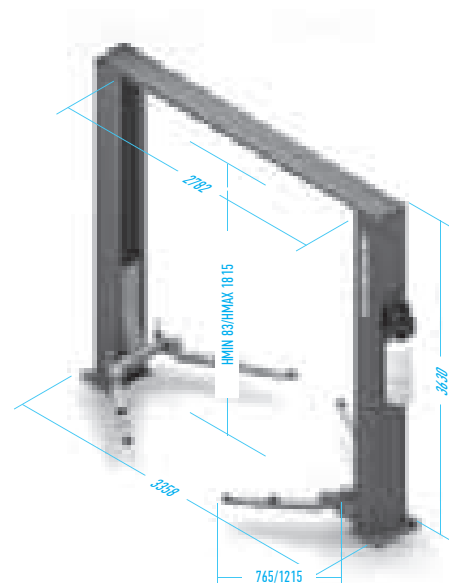
Опционально: модель с мотором на 220 В.



52

4121H-4T

Электрогидравлический подъемник с верхней тросовой синхронизацией и автоматической механической защитой на каждой колонне



- Механический стопор снимается одним рычагом.
- Порошковая высокотемпературная окраска
- Два гидравлических цилиндра обеспечивают плавный и устойчивый подъем и спуск.
- Удобное управление. Возможность опускания автомобиля при отсутствии напряжения.
- Комплект проставок для рамных автомобилей
- Автоматическая механическая защита
- Объем металлического бака гидростанции - 15 л.
- Напряжение 220 / 380V, Мощность 2,2 kW,

Трехступенчатые подхваты.
В поставку также входит комплект для рамных автомобилей.

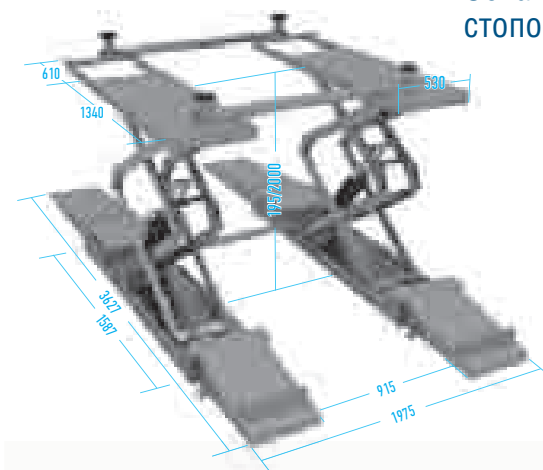


53

Ножничный
подъемник

631-3,2T

Ножничный электрогидравлический подъемник. Оснащен автоматической системой разблокировки стопоров.



Точная синхронизация платформ. Четыре силовых гидроцилиндра. Управление осуществляется от стационарного пульта. В платформе имеются выдвижные консоли для поднятия машин с удлиненной базой. Комплект для рамных машин (опция).



54

633SM-2,6T

Электрогидравлический ножничный мобильный подъемник. Используется в шиномонтажных участках и зонах приемки автомобилей.

НАЗНАЧЕНИЕ:

- Предназначен для подъема легковых автомобилей массой до 2600 кг. на высоту до 1320 мм.
- Подходит для шиномонтажных и слесарных мастерских.
- Запрещается использование во влажных помещениях (автомойки).

ОСОБЕННОСТИ:

- Маневренный
- Передвижная гидростанция
- Не требует фиксации к полу
- Два гидравлических цилиндра
- Система механических стопоров
- 3 к-та проставок для различных автомобилей
- Простота в использовании и обслуживании

Ширина	Макс. грузо- подъемность	Время подъема/ спуска	Высота подъема мин/ макс	Мощность	Напряжение	Давление в гидравлической системе	Рабочая температура окр. среды	Вес нетто
1457 мм	2600 кг	≈51сек	100-1320 мм	2,2 кВт	380 в 50/60 Гц (220В 50/60 Гц по заказу)	220 бар (22МПа)	5-55°С	477 кг

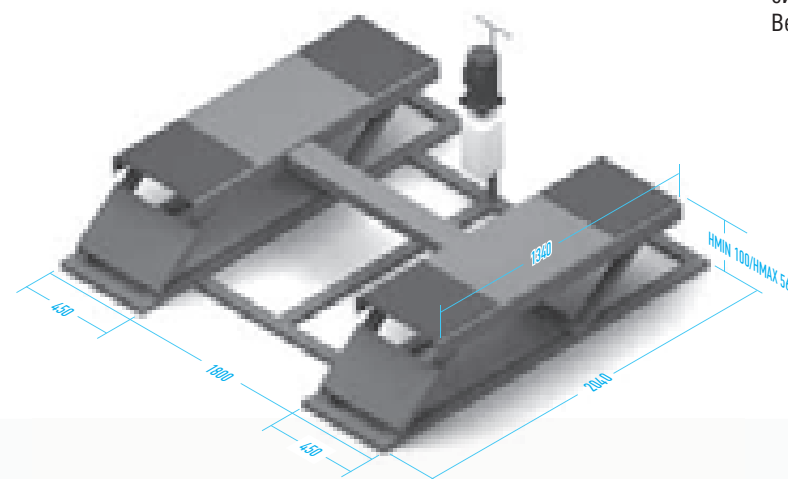


55

633S-2,5T

Электрогидравлический ножничный подъемник. Используется в шиномонтажных участках и зонах приемки автомобилей.

Максимальная грузоподъемность 2,5Т. Предназначен для установки на ровный пол. Скорость подъема/опускания 50-60 сек. Напряжение 220/380 V. Емкость масляной системы 20 л. Вес 470 кг.



56

Подъемники 4х стоечные

Электрогидравлический подъемник с автоматической и механической защитой, с тросовой синхронизацией.

Используется на постах регулировки сход-развала.

Гидравлические цилиндры обеспечивают плавный подъем и спуск. Гидростанция оснащена электромагнитным пускателем и металлическим баком для масла.

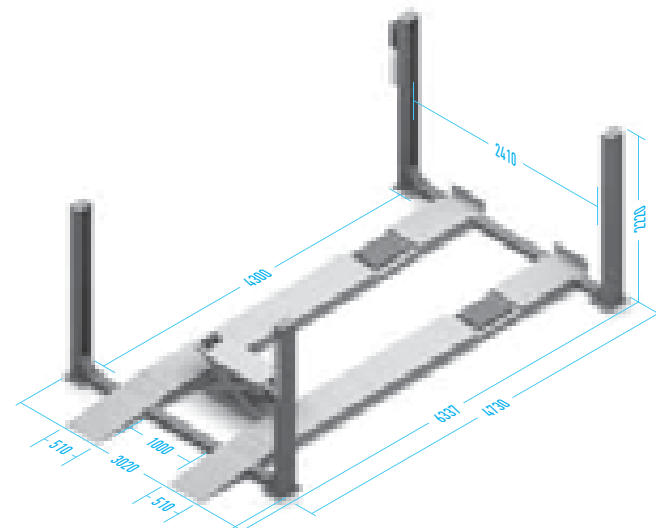
Мощная система безопасности: блокировки на каждой колонне, система автоматической остановки. Удобное управление и простота в обслуживании. Нескользкая поверхность. В комплект входит подвижная гидравлическая

траверса грузоподъемностью 2,0 т, задние подвижные пластины и выемки под передние поворотные круги.

Грузоподъемность 4 т. Время подъема 55 сек. Электропитание 380 В. Мощность 2,2 кВт.

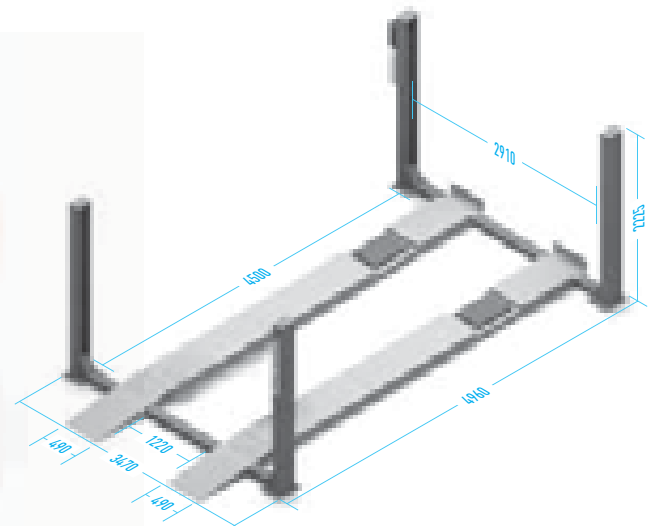
4440Т с траверсой

Грузоподъемность 4т. высота подъема 127-1962мм. высота подъема траверсы 350 мм. Вес 1200 кг.



4445 без траверсы

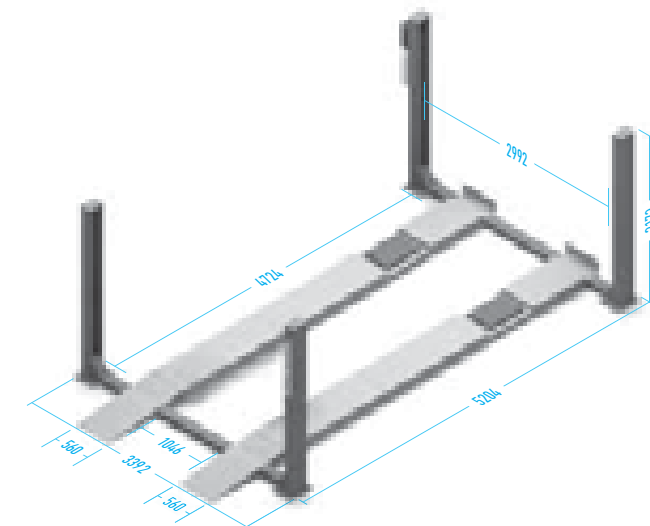
Грузоподъемность 4,5Т. Высота подъема 170-1700мм. Вес 1100 кг.



57

4455 без траверсы

Подъемник для малых грузовиков. разработан для проведения сход-развала. Грузоподъемность 5,5т. высота подъема 200-1850мм.



Опционально:

Круги поворотные для 4х стоечных подъемников применяются при проведении измерений развала схождения.



Траверсы- канавные домкраты

Гидравлические траверсы (домкраты канавные) предназначены для использования на четырехстоечных или платформенных подъемниках или в ямах для вывешивания мостов автомобилей.

Позволяет поднять два колеса (одну ось) транспортного средства. Траверсы являются обязательными для таких рабочих мест, как регулировка «сход-развала», ремонт тормозной системы.

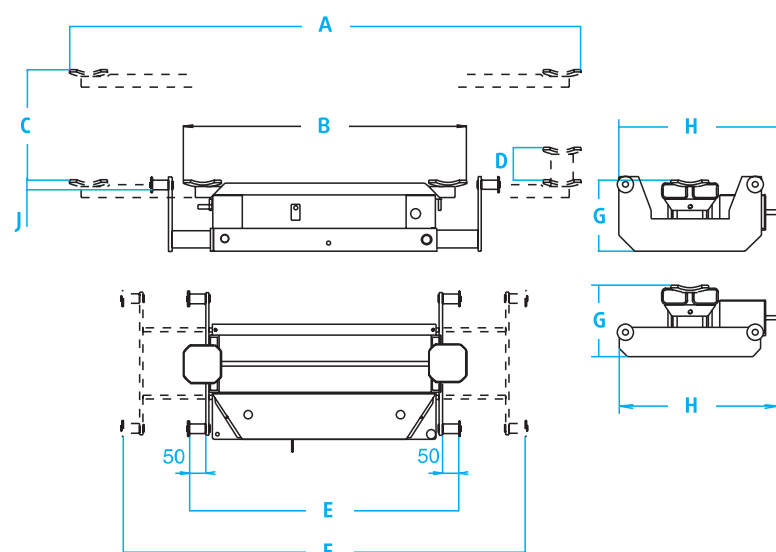
Траверсы Nordberg поставляются с пневматическим приводом или с ручным гидравлическим насосом. Для безопасности оператора, на траверсах установлена защита: встроенный клапан для предотвращения перегрузки и клапан, предотвращающий несанкционированное опускание автомобиля в случае обрыва гидропривода.

Все траверсы регулируются как по расстоянию между роликами, так и по длине лап. В зависимости от типа на-

правляющих подъемника или ямы, домкраты отличаются исполнением роликов.

МА-2 – вариант для установки на яму, вариант МА-21 – для установки на подъемник. Комплекуются двумя 100 мм адаптерами-удлинителями.

Минимальное воздушное давление 7-10 Атм. Расход воздуха 270 л/мин. Необходимо устанавливать фильтр влажно-масляного отделителя.



кг.	Размер (мм.)	A	B	C	D	E	F	G	H	J	ВЕС (кг.)	МОДЕЛЬ
2000		1575	870	340	100	830	1240	220	490	30	129	МА-2
2000		1575	870	340	100	792	1202	220	490	160	125	МА-21
2000		1210	790	300	100	809	1066	158	—	—	100	422Т/422ТА

МА-2



423ТА

Грузоподъемность 2,5 тонны
гидравлическая с пневмоприводом.



422Т



422ТА



ШИНОМОНТАЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

КАК ПРОЧИТАТЬ МАРКИРОВКУ ЕВРОПЕЙСКИХ ШИН:



205 — ШИРИНА ШИНЫ В ММ.
65 — ПРОЦЕНТНОЕ ОТНОШЕНИЕ ВЫСОТЫ ПРОФИЛЯ К ЕГО ШИРИНЕ, ЕСЛИ НЕ УКАЗАНО, ЗНАЧИТ РАВНО 82%
R — РАДИАЛЬНЫЙ ТИП ШИНЫ
15 — ПОСАДОЧНЫЙ ДИАМЕТР В ДЮЙМАХ
P3000 — НАЗВАНИЕ МОДЕЛИ
70 — ИНДЕКС НАГРУЗКИ
M — ИНДЕКС СКОРОСТИ

ДОП. МАРКИРОВКА:

Четыре цифры в кружке
Первые две цифры — неделя, вторые две цифры — год производства

M+S — для применения на снегу и грязи

TUBE TYPE — камерная конструкция.

TUBELESS — бескамерная конструкция.

MAX LOAD — макс. нагрузка, кг.

MAX PRESSURE — макс. внутреннее давление в шине, Атм.

ROTATION > — направление вращения.

OUTSIDE или **Side Facing Out** — внешняя сторона установки

INSIDE или **Side Facing Inwards** — внутренняя сторона установки.

C — для малотоннажных грузовиков и микроавтобусов

TWI — указатель индикатора износа

Extra Load, **Reinf** — усиленные шины.

ИНДЕКС НАГРУЗКИ:

	МАХ КГ	МАХ КГ	МАХ КГ	МАХ КГ	МАХ КГ
70	335	85	515	101	825
71	345	86	530	102	850
72	355	87	545	103	875
73	365	88	560	104	900
74	375	89	580	105	925
75	387	90	600	106	950
76	400	91	615	107	975
77	412	92	630	108	1000
78	426	93	650	109	1030
79	437	94	670	110	1060
80	460	95	690	111	1090
81	462	96	710	113	1150
82	475	97	730	114	1180
83	787	98	750	115	1215
84	500	99	775	116	1250
85	515	100	800	117	1285

ИНДЕКС СКОРОСТИ:

УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ, КМ/Ч	УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАКСИМАЛЬНАЯ СКОРОСТЬ, КМ/Ч
L	120	T	190
M	130	U	200
N	140	H	210
P	150	V	240
Q	160	W	270
R	170	Y	300
S	180	Z	свыше 240

ШИНОМОНТАЖНЫЙ
СТАНОК
4639.5ID
СТР. 62

БАЛАНСИРОВОЧНЫЙ
СТАНОК
4524
СТР. 64

Шиномонтажные станки

4638



4639.5ID

Взрывная накачка



Предназначен для монтажа и демонтажа стандартных, низкопрофильных, камерных и бескамерных шин легковых автомобилей и легких грузовиков.

КОМПЛЕКТ АКСЕССУАРОВ,
ВХОДЯЩИХ В ПОСТАВКУ

Работает с дисками из различных сплавов. Для более эффективной работы применен четырех кулачковый самоцентрирующий механизм поворотного стола, работающий от пневмопривода.

В комплект входит: пистолет для подкачки, фильтр-лубрикатор, пластиковые вставки защиты легкосплавных дисков, защитные пластиковые колпачки 4 шт., держатель емкости, резиновая защита, монтировка. Для работы с легкосплавными дисками и низкопрофильной резиной опционально используется устройство «третья рука».

ОПЦИЯ ДЛЯ СТАНКА 4639.5ID:
«ТРЕТЬЯ РУКА» 46Н

4640ID

Взрывная накачка

ОПЦИЯ ДЛЯ СТАНКА 4640ID:
«ТРЕТЬЯ РУКА» 46НД

Ti8

Высокоточный пистолет для подкачки колес.

Обрезиненный корпус, шланг защищен от перегибов, манометр D=80 мм, диапазон 1-12 Атм., шланг 50 см., наконечник латунь.



CH-5

резервуар для подкачки колес — бустер, 19 л., 7-12 Атм.



МОДЕЛЬ	4638	4639.5ID	4640ID
ТИП	ПОЛУАВТОМАТ		АВТОМАТ
Ø МАКС. КОЛЕСА	960мм/38"	1250мм /49"	930мм /41"
Ø СТОЛА	580мм/22,8"	635мм/25"	580мм/22,8"
Ø ЗАЖИМА ВНУТРЕННИЙ	305-546мм/12-21,5"	355-660мм/14-26"	305-610мм/12-24"
Ø ЗАЖИМА ВНЕШНИЙ	250-520мм/10-20,5"	330-610мм/13-24"	279-558мм/11-22"
ШИРИНА КОЛЕС	76-380мм/3-15"	76-380мм/3-15"	76-380мм/3-15"
ШУМНОСТЬ	<70 Дб		
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ	220/380В, 50 Гц		
МОЩНОСТЬ МОТОРА	0,75-1,1 кВт		

Различные аксессуары и комплектующие есть в наличии

Балансировочные станки



4524E

4524

Предназначен для балансировки колес легковых автомобилей и легких грузовиков.

Для работы с различными дисками имеются встроенные программы Static, Dynamic, ALU1, ALU2, ALU3, ALU4, ALU5. Для повышения качества работ предусмотрены режимы Автокалибровка и самодиагностика. Управление простое, интуитивно понятное, позволяет менять единицы измерения (мм/дюйм) на удобном и информативном дисплее.

На рабочем столе эргономично размещены отделения под грузики. В комплект поставки входит: набор из четырех конусов, для всех основных типов дисков; кронциркуль, 100 граммовый эталонный грузик, быстрозажимная гайка, пластиковая чашка, балансировочные клещи-молоток, защитный кожух.



4524A

Скорость вращения балансировочного вала 200 об/мин. Погрешность вычислений ± 1 гр. Период вычислений минимально 7сек.

Балансировочный вал $\varnothing 36$ мм. у 4524/4524E и 40мм. — у 4524A оснащен надежными подшипниками, что гарантирует высокую точность измерения, долговечность и низкий уровень шума при работе.

В поставку входит кожух и комплект аксессуаров.



45HAW

МОДЕЛЬ	4524E	4524	4524A
ТИП	ПОЛУАВТОМАТ (ВСТРОЕННЫЙ ЭКРАН)	ПОЛУАВТОМАТ (ВЫНЕСЕННЫЙ ЭКРАН)	АВТОМАТ (ВЫНЕСЕННЫЙ ЭКРАН)
Ø ДИСКА	255-615мм/10-24"	255-615мм/10-24"	255-615мм/10-24"
ШИРИНА ДИСКА	40-510мм/1,5-20"	40-510мм/1,5-20"	40-510мм/1,5-20"
ИЗМЕРЕНИЕ ДИСТАНЦИИ И Ø	ручное	ручное	автоматическое
ПЕДАЛЬ ТОРМОЗА	нет	есть	есть
МАКС. ВЕС КОЛЕСА	65 кг	65 кг	75 кг
ШУМНОСТЬ		<70 Дб	
ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ		220В, 50Гц	
МОЩНОСТЬ МОТОРА	250Вт	320Вт	250Вт

66

Станки для грузовых авто

Для проведения балансировочных работ на грузовых машинах и автобусах.

Программы: Dynamic, Static, и 5 программ для алюминиевых дисков.
Максимальный вес колеса 150 кг
Максимальный диаметр колеса 40" (1016 мм)
Диаметр диска 10–24" (254–610 мм)
Ширина диска 1,5–20" (38–510 мм)
Мощность (220 или 380В/50Гц/1ф) 0,3 кВт
Скорость вращения 100–200 об/мин
Время измерения мин. 7 сек
На рабочем столе эргономично размещены отделения под грузики. Имеется педаль тормоза.



45TRK



46TRK



В комплект поставки входит:
— пневматический подъемник колес
— кронциркуль
— 3 конуса для легковых автомобилей
— 2 конуса + 2 фланца для грузовиков
— зажимная гайка
— клещи-молоток
— калибровочный груз 100 г

Для проведения шиномонтажных работ на грузовых машинах и автобусах.

Автоматический шиномонтажный станок — все операции осуществляются с пульта. Предназначен для обслуживания колес диаметром до 1500 мм, шириной до 760 мм и весом не более 500 кг.

Оснащается гидравлическим насосом с мощностью мотора 1,1 кВт. Зажимы работают с дисками диаметром 14–26", мощность электромотора зажимов 1,8 кВт. Напряжение 380 В.



67

Вулканизатор, борторасширитель

Вулканизатор с электронным контроллером температуры для вулканизации шин легковых и грузовых автомобилей, автобусов.



Особенности: Две нагревательных элемента для быстрой и надежной вулканизации; Фиксируемая поворотная консоль с верхней нагревательной головкой; Зажимное приспособление верхней головки позволяет легко и быстро производить вулканизацию путем соединения под давлением посредством подпружиненного винтового зажима; Электронный температурный контроллер предотвращает повреждение шины, которое может быть вызвано перегревом;

Стандартная комплектация: три алюминиевых вкладыша.

Электропитание 220 В, 50 Гц.

Мощность нагр. головок 2x500 Вт.

Мах потребляемый ток до 10А.

t° нагрева головок: 120–135°C.

Максимальное расстояние между нагревательными элементами — 120 мм.

Борторасширитель D1

Предназначен для закрепления и последующей проверки, зачистки и различного ремонта покрышек легковых автомобилей и легких грузовиков. Поворотный стол вращается на 360° по горизонтали, фиксируется в четырех положениях по вертикали, для увеличения ширины захвата - предусмотрены несколько положений фиксации захватов.



Пневмоинструмент

ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ

IT250Kit - в кейсе

IT250 - без аксессуаров.

1/2" 740Nm.
7500 об./мин.
Ср. расход воздуха 133 л/мин.
Двойной удар.
Вес: 2,8 кг.



ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ

IT3110

3/4" 1490Nm.
5500 об./мин.
Ср. расход воздуха 206 л/мин.
Двойной удар.
Вес: 5,7 кг.



ПНЕВМОГАЙКОВЕРТ

IT4250

1" 3388Nm
4200 об/мин
ср. расх возд 283 л/мин
15 кг..



ПНЕВМОТРЕЩОТКА УГЛОВАЯ

RP207 — 1/2" 95Nm. 160 об/мин.

RP107 — 3/8"

RP002 — 1/4" 34Nm. 300 об/мин.



ПНЕВМОЗУБИЛО

HA67Kit

в кейсе + 5 зубил + быстросъемн.
адаптер новейшая эргономичная
рукоятка.
Число ударов в минуту 2900.
Ср. расход воздуха 76 л/мин.
Рекоменд. давление 6.2 бар
Вес 1.73 кг.



БУРМАШИНКА

G210KIT

1/4" в кейсе + набор насадок 20000
об/мин, 0.43НР.
Вес 0.55 кг.
Цанговый зажим 6 мм.
Диаметр шланга 10мм.



ШЛИФМАШИНКА ОРБИТАЛЬНАЯ С ПЫЛЕОТВОДОМ

OS136S

Ход эксцентрика 2,5 мм.
Диаметр тарелки 150 мм.
Рабочее давление 6,3 атм.
Потребление воздуха 69 л/мин
Максимальное число оборотов
12000 об./мин
Вес 0,9 кг



Системы удаления ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ

Вытяжные катушки необходимы для удаления выхлопных газов непосредственно от выхлопной трубы автотранспортного средства, стоящего внутри гаража, СТО, автопарка.

Идеальное решение для стационарных рабочих мест. Предназначена для удаления выхлопных газов от выхлопной трубы автомобиля на стационарных рабочих местах. Катушка подключается непосредственно к вытяжному вентилятору или централизованной системе вентиляции. В нерабочем состоянии вытяжной шланг намотан на барабан катушки, при этом свободный конец шланга с газоприемной насадкой не касается пола и не мешает работе. Для подключения к выхлопной трубе автомобиля шланг разматывается на необходимую длину, при отсоединении шланг автоматически наматывается обратно на катушку под действием возвратного

механизма. Фиксатор удерживает барабан в требуемом положении. Катушка состоит из барабана, на котором намотан вытяжной шланг с газоприемной насадкой, а так же монтажной рамы, на которой крепится барабан с фиксатором и вытяжной вентилятор. Катушка крепится к стене, потолку или устанавливается на поворотной консоли.

Длина шланга 7,5 или 10 метров. Диаметр шланга 75 или 100 мм. Резиновая насадка с расширением до 200 мм. и возможностью подключения щупа газоанализатора. Максимальная рабочая температура 180 град. цельсия.

H8100125

Катушка для шланга D=100 мм. (в комплект не входит)
Рекомендуемая L шланга= 10-15 м.

H6075125

Катушка для шланга D= 75 мм. (в комплект не входит)
Рекомендуемая L шланга= 7,5-15 м.



Шланги для ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ

Шланги для удаления отработанных газов

15 м	10 м	7,5 м	5 м	МОДЕЛЬ
$\varnothing 75^{\text{мм}}$				H076B05
				H076B07
				H076B10
				H076B15
$\varnothing 100^{\text{мм}}$				H102B05
				H102B07
				H102B10
				H102B15
$\varnothing 75^{\text{мм}}$				H076Y05
				H076Y07
				H076Y10
				H076Y15
$\varnothing 100^{\text{мм}}$				H102Y05
				H102Y07
				H102Y10
				H102Y15

Изготовлен из термопластичных эластомеров
— стенка шланга состоит из полиэстеровой ткани с покрытием этилен-пропиленовый каучук
— пластиковая спираль
— ударопрочный, легкий
— хорошие эластичные свойства

— осевое сжатие
— маленький радиус изгиба
— цвет синий или черный с желтой спиралью
— Максимально допустимая температура: 200°C

*возможна поставка по заказ шлангов любой длины, различных характеристик — по вашим требованиям.

Насадки для ВЫХЛОПНЫХ ГАЗОВ

AN100200110 насадка

200мм. для шланга
диам. 100мм. плоская



AN07516080 насадка

160x80мм. для шланга
диам. 75мм. плоская



AN100160C насадка

160мм. для шланга
диам. 100мм.
с крышкой



AN075140C насадка

140мм. для шланга
диам. 75мм.
с крышкой



AS075/AS100 стопор

На газоотводные шланги диаметром
100 или 75 мм. Предназначена для
фиксации шланга по высоте относи-
тельно катушки. Хомут в комплекте.



M2380 вентилятор 380 В



Инструментальные тележки

Систематизируют работу механиков,
обеспечивают сохранность инструмента.
Габариты 1010x700x490 мм.
Размеры полок 70x565x390 мм.

- Ударостойкая порошковая окраска
- Мощные колеса на подшипнике
- Каждый ящик выдерживает нагрузку в 50 кг
- В ящиках имеются прорези для систематизации
- Цельнолитая пластиковая крышка и алюминиевая ручка
- Крючки для инструмента на боковой стенке
- Центральный замок, круглый ключ невозможно сломать
- Дополнительный замок в каждом ящике
- Поворотные колеса снабжены тормозом

T6

Тележка для инструмента с 5 выдвижными ящиками на
развернутом подшипнике и одним отсеком для хранения
крупного инструмента

T7

Тележка для инструмента с 7 выдвижными ящиками на
развернутом подшипнике



Оборудование для замены масла

OIL15

Корытце для сбора отработанного масла и любых технических жидкостей. Объем 15л. Изготовлено из ударопрочной маслостойкой пластмассы.



2330-BC

удаляет отработанное масло и другие жидкости из двигателя за счет подключения внешнего компрессора, при помощи вентури-вакуумной вытяжной системы.



30 л.

26HP

Установка для раздачи масла с ручным насосом. длина гибкого шланга 1 м., длина наконечника 478 мм



30 л.

2630AP

Установка для раздачи масла. Раздача масла осуществляется при подключении внешнего компрессора, через маслораздаточный пистолет. Рабочее давление 10 бар, Длина гибкого шланга 1 м; Длина наконечника 478 мм



30 л.

27HP

Установка для раздачи густого масла с ручным насосом. Длина гибкого шланга 1 м.



30 л.

Установки для слива или откачки масла через щуп.

Удаляет отработанное масло и другие жидкости из любого транспортного средства при помощи вакуумной вытяжной системы.

Используется как сливное устройство со свободным сливом отработанного масла из двигателей, коробок передач и дифференциалов всех транспортных средств. Используемая вакуумная система Venturi компактна и проста в эксплуатации.

Модели 2380-CE, 2380E и 2330BC включают 2 жестких, 4 гибких щупа и 2 переходника для BMW и VW, оборудованных быстро быстросъемными соединениями для извлечения масла.

Регулируемая чаша для сбора масла в комплекте с расширителем, устанавливается на необходимой для работы высоте при помощи зажимного приспособления.

Оборудование укомплектовано краном в воронке для сбора масла, для контроля состояния сливаемого масла перед началом слива в резервуар. Возможность самоочистки делает работу с устройством чистой и простой.

2380-CV

без вакуумной системы



80 л.

2380-CE



80 л.

2380E



80 л.

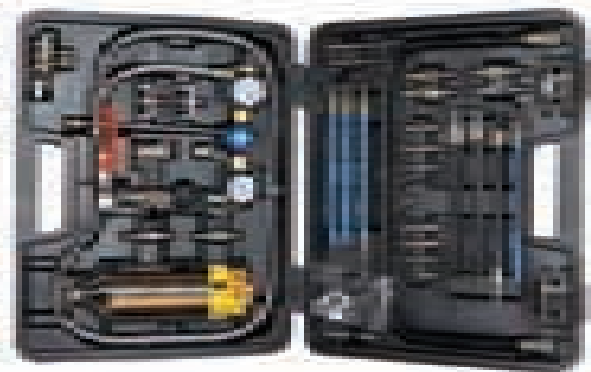
Дополнительное оборудование

Рефрактометр 501



Определяет точку замерзания охлаждающей или омывающей жидкости и плотность электролита.

FSC8



Установка для очистки топливных систем бензиновых и дизельных двигателей без разборки и снятия форсунок, работает при помощи стационарного или автомобильного компрессора. 26 адаптеров. Объем ресивера 0,8 л.

Лампа
осмотровая
1160



лампа накаливания

Лампа
осмотровая
1515



15W

Лампа
осмотровая
1108



8W

Лампа
осмотровая
1935A



аккумуляторная
35 светодиодов

Пневматические
шланги в катушках
2115-10
10x16 мм. — 15 м.



Самоскручивающиеся катушки крепятся к потолку или стенам. Кожух предотвращает коррозию сматывающего механизма и защищает от механических воздействий. Резиновый стопор защищает от постоянных ударов. Наконечники оборудованы армированной пружиной и резьбой.

2125-08
8x12 мм. — 25 м.



Устройство для стяжки пружин предназначено для квалифицированной и безопасной работы, связанной с демонтажем и установкой картриджей стоек подвески типа McPherson, а также замены пружин. Фиксация пружины надежно осуществляется универсальными выдвижными захватами.

Стяжка пружин N31SC



Предназначена для замены пружин на амортизационных стойках за счет установленного гидравлического цилиндра, при выполнении работ не нужно применять тяжелую физическую силу, управление сжатием осуществляется ногой - руки оператора свободны. В комплекте 4 насадки, двух размеров. усилие сжатия до 1 тонны. Высота регулируется в нескольких положениях.

Стяжка пружин SC-1



Широкий диапазон регулировок подвижных захватов делают устройство безопасным, универсальным и удобным в эксплуатации.

Устройство применяется для работы со стойками легковых автомобилей, внедорожников, микроавтобусов и минигрузовиков.

Конструкция изделия сварная с использованием легированной стали. Покраска осуществляется путем нанесения порошкового полиэфирного покрытия. Вертикальные направляющие, захваты и винт хромированы. Устройство крепится в рабочей зоне к полу. Высота стяжки 1200 мм. Расстояние между захватами — 180-440 мм.

Опора для вывешивания двигателя N3005



Грузоподъемность до 500кг. Две точки подхвата. При помощи двух цепей и винтов двигатель поднимается вверх для удобства работы с ним.

С нами выгодно работать:

СЛУЖБА ДОСТАВКИ

Бесплатная доставка по Москве, имеется свой автопарк, а также мы отправляем транспортными компаниями в любой город России и стран участников таможенного союза.

transport@nordberg.ru

СКЛАД-ВНУКОВО

sklad@nordberg.ru

СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА

В наличии практически любые запасные части. Монтаж, гарантийное и послегарантийное обслуживание.

service@nordberg.ru

ШОУРУМ

Просторный демонстрационный зал, с удобной транспортной доступностью, где можно оценить и проверить продукцию.

sales@nordberg.ru

ДИЛЕРЫ

МОСКВА

Мастер-Инструмент БП «Румянцево»
Москва, Киевское шоссе, БП «Румянцево», корп. «В»,
14 подъезд, 6 этаж, офис 614 «В»
Тел./факс: 8 (495) 727-39-39

МОСКВА

«Мастер-Инструмент Автомастер»
г. Москва, Киевское шоссе 1 км, ТК «Автомастер»,
пав. Д4, Д10, Д11 тел.: 8 (495) 665-08-65

МОСКВА

«Мастак-Кунцево»
г. Москва, МКАД 55 км, ТК «АвтоМОЛЛ»
пав. 1А, 1/6, 28/6, 32/4 тел.: 8 (495) 424-69-36

МОСКВА

«Мастак-Южный Порт»
г. Москва, 2-й Южнопортовый пр., 14/22, стр.1
тел.: 8 (495) 958-92-63

МОСКВА

«Мастак-Каширка»
г. Москва, Каширское ш., 61к3а, ТЦ «Москва» Д35-Е36.
тел.: 8 (495) 221-43-91

МОСКВА

«Мастак-ш. Энтузиастов», г. Москва, МКАД 1 км
тел.: 8 (495) 645-34-70, 8 (495) 509-77-69

МОСКВА

«Сильверлайн», г. Москва, ул. Академика Волгина, 33 А,
тел.: 8 (495) 363-62-77

МОСКВА

«Инструменталь», г. Москва, ул. Трофимова, 35/20
тел.: 8 (495) 958-96-60; 8 (495) 958-88-86

МОСКВА

ГК «ИнструментСервис Столица»
Москва, ул. Нижняя Сыромятинская д.5/7
50 км МКАД Развязка Очаково-Заречье в ТК АнгарАвто
тел.: 8 (495) 973-50-55

МОСКВА

ЗАО «Организатор», торговая марка «АВТОМАСТЕР»
129090, Москва, Проспект Мира дом 16, строение 1
Тел.: 8 (495) 608-88-13; 8 (495) 608-78-43

МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

«ОСК-Сервис»
МО, Ленинский район, 23 км, Каширское шоссе, стр. 2
тел.: 8 (495) 649-02-16; 8 (926) 530-46-02

МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Магазин «Мастак» МО, Солнечногорский р-н, д. Дуры-
кино, 49 км Ленинградского ш., Тел.: 8 (915) 436-59-38

МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Магазин «Мастак» МО, Солнечногорский р-н, д. Черная
Грязь, 33 км Ленинградского ш. Тел/факс: 8 (495)
973-03-50

МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

Магазин «Мастак» МО, г.Клин, Ленинградское ш. д. 8, (2
этаж) Тел/факс: 8 (49624) 5-53-70

МОСКОВСКАЯ ОБЛАСТЬ

«Мастак – Подольск» МО, г. Подольск, пр-т Юных
Ленинцев, 17, тел.: 8 (495) 545-06-27

АРХАНГЕЛЬСК

Торговая сеть «Автомастер» г. Архангельск, пр. Москов-
ский, 25 пав. 50 ТЦ «Астра-авто» ул. Гайдара, 63
2-й этаж, отдел 16 «Автомастер», тел.: 8 (8182) 42-03-84

БРЯНСК

«Мастер Инструмент Брянск» г. Брянск, пр-кт Станке-
Димитрова, д. 2
тел.: 8 (4832) 37-02-17

ВЛАДИКАВКАЗ

ГРАНДЬ-СЕРВИС г. Владикавказ, ул. Весенняя, 1А,
ТЦ «ВЕСНА» 2 этаж, тел.: 8 (928) 685-44-25, Ковалев
Александр

ВЛАДИМИР

«Мастак Владимир» г. Владимир, ул. Куйбышева, д.
26-К (ТЦ Самохвал)
тел.: 8 (4922) 37-64-70; 8-920-901-88-88

ВОЛГОГРАД

ГП «ФОРМУЛА» г. Волгоград, шоссе Авиаторов, 8,
тел.: 8 (8442) 53-11-55; 53-12-08

ВОЛГОГРАД

Магазин «Все для шинремонта»
ул. Еременко 5д, тел.: 8 (8442) 37-82-91;
+7-927-066-04-34

ВОЛОГДА

«Автомир-Вологда»
Адрес: 160034, г. Вологда, ул. Окружное шоссе 13
Тел: 8 (8172) 533275; 8 (964) 3058713

ВОРОНЕЖ

ООО «БикАвто», г. Воронеж, ул. Антонова-Овсеенко
д. 22 тел.: 8 (920) 954-59-04

ВОРОНЕЖ

компания Автоэмали СПЕКТР г. Воронеж, ул. Антонова-
Овсеенко, 35Б, тел.: 8 (473) 251-51-54, факс: 239-79-49

ВОРОНЕЖ

ИП Мисник Эдуард Александрович
г. Воронеж, ул. Антонова-Овсеенко 22, Авторынок
«Северный», магазин «Автоспец»
Тел.: 8 (473) 230-39-71

ЕКАТЕРИНБУРГ

«Оборудование для автосервиса»
г. Екатеринбург, Завокзальная, 5 кор. 2, оф. 8
тел.: 8 (343) 379-31-51

ИЖЕВСК

«Шины плюс» г. Ижевск, ул. Союзная, ГСК «Луч»
тел.: 8 (3412) 20-27-94

КАЗАНЬ

ООО «НПК ИДЕАЛ-СЕРВИС» г. Казань, ул.Техническая,
д. 17 тел.: 8 (843) 278-48-27

КАЗАНЬ

ООО «ТехноросСТ» г. Казань ул. Родины, д. 7, офис 133
Тел.: 8 (843) 275-83-10

КАЗАНЬ

ООО «Евроколор» 420104, РТ, г. Казань, ул. Р.Зорге,
д. 32, тел./факс: 8 (843) 224-04-95; моб. тел.: 8 (937)
524-96-90

КАЛУГА

ИП Федченко Константин Викторович, Грабцевское шоссе,
4 Т, тел.: 8 (4842) 75-15-72, 75-10-72

КОТЛАС

ул. Невского, 5 магазин «Автомастер»
тел.: 8 (81837) 540-62

КЕМЕРОВО

«Техноград» г. Кемерово, пр-т Кузнецкий, 176
тел.: 8 (3842) 768-763; 8 (3842) 280-600

КРАСНОДАР

ООО «АвтоПромСнаб» г. Краснодар, ул. Восточно-
Кругликовская/Дачная, 268 тел.: 8 (861) 274-54-42;
8 (861) 274-54-43; 8 (861) 275-38-25

КИРОВ

ООО «Авто Ремонтные Технологии» г.Киров,
ул.Заводская 1А тел./факс: 8 (8332) 22-60-84

КУРСК

ИП Мартынов А.А. г. Курск, ул. 50 Лет Октября,169 А
тел.: 8 (4712) 52-46-60; 8 (4712) 52-46-56

ЛИПЕЦК

ООО «БикАвто» г.Липецк тел.: 8 (920) 954-59-04

НАБЕРЕЖНЫЕ ЧЕЛНЫ

ООО «Автопилот» г. Набережные Челны, ул.
Ботаническая, автостоянка Авто-4000, 1 этаж
тел./факс: 8 (8552) 39-77-04; 36-49-95

НАБЕРЕЖНЫЕ ЧЕЛНЫ

ООО «Авангард» г. Набережные Челны, пр. М.Джалиля
79/1 тел.: 8 (917) 277-70-94

НИЖНИЙ НОВГОРОД

ООО АвтоДИАС г. Нижний Новгород, ул. Свободы, д.65
офис 2 тел.: (831) 410-68-40, факс.: (831) 248-19-21

ОМСК

ТК «ПрофиИнструмент» г. Омск, ул. Панфилова, 12
тел.: 8 (3812) 38-50-64; т/ф.: 8 (3812) 316-200

ОМСК

НПО «Компания СИВИК» г. Омск, ул. Ермолаева, 3-а
тел.: 8 (3812) 577-419; 577-420

ОРЕНБУРГ

«ОЛИМПавто» г. Оренбург, ул. Банный пр., 2 база
Химпродукт, тел.: 8 (3532) 98-59-50; 55-46-75

ПЕНЗА

ООО «СпецАвтоСервис» г. Пенза, пр. Победы, 27а
тел.: 8 (8412) 55-89-95, факс: 8 (8412) 48-84-74

ПЕНЗА

ООО «ПромТехнология» г. Пенза, ул. Ставского, д. 4
тел.: 8 (8412) 74-90-47, факс: 8 (8412) 54-07-22

ПЕРМЬ

«Поливет-Сервис» г. Пермь, ул. Героев Хасана, 46
тел.: 8 (342) 268-10-66; 240-54-18

ПЕРМЬ

Компания «Реммастер» г. Пермь, ул. Металлургов, 9
тел.: 8 (342) 266-9777; 265-3038
г. Пермь, ул. Героев Хасана, 100, тел.: 8 (342) 268-9114;
219-5935

ПЕРМЬ

ООО «ГАРО-УРАЛ» г. Пермь, ул. Чкалова, д. 9, оф. 329
тел.: 8 (342) 294-56-05

ПСКОВ

г. Псков ООО «Строй-Техник» ул. Первомайская д. 35
тел.: 8 (8112) 75-29-77; 8 (8112) 72-05-28

ПЯТИГОРСК

ООО «КОМФ ЛТД» г. Пятигорск, ул. Московская, д. 65
тел.: 8 (8793) 324-979

РОСТОВ-НА-ДОНУ

ИП Хантемерян (магазин «Проф Инструмент»)
г. Ростов-на-Дону, ул. Рабочая площадь, 25,
тел.: 8 (863) 244-94-51; 244-94-04

РЯЗАНЬ

ООО «БикАвто» г. Рязань тел.: 8 (4912) 99-52-61;
моб.тел.: 8 (920) 954-59-04

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ООО «Солион» г. Санкт-Петербург, ул.Сызранская, д. 23
А тел.: 8 (812) 449-83-53

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ООО «АЗКО» г. Санкт-Петербург, пр. Обуховской Обороны,
д. 110 тел./факс: 8 (812) 367-51-23; 8 (812) 367-29-76

САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

ООО «АС Технологии» г. Санкт-Петербург, ул.
Будапештская, 71. Тел. 8 (911) 737-63-48; 8 (921)
389-38-36.

САМАРА

«ОЛИМПавто» г. Самара, ул. Республиканская, 106
тел.: 8 (846) 931-56-60

САМАРА

ИП Бобровский А.А. г. Самара, Новый Ракитовский
Авторынок, секция 6-4 тел.: 8 (905) 304-99-45

САРАПУЛ

«ЕВРО-СТЕНД» г. Сарапул, ул. Некрасова, д. 166
тел.: 8 (950) 164-50-64; 8 (919) 915-94-64

САРАТОВ

«Мастер Инструмент Саратов» г. Саратов, ул. Большая
Горная, 126 тел./факс: 8 (8452) 333-883; 28-75-93

ТАМБОВ

ООО «Бикавто», ул. Гастелло, д.1, тел.: 8 (920) 954-
59-04

ТВЕРЬ

ООО «МультиТрейд» г. Тверь, Беляковский пер., 46
тел.: 8 (4822) 42-14-16

ТОЛЬЯТТИ

ООО ПТК «ЛадаТехСервис» 445039, РФ, Самарская обл.,
г. Тольятти, ул. Ворошилова, д. 49, кв. 14
тел.: 8 (8482) 39-00-03; 8 (8482) 39-30-10

ТОЛЬЯТТИ

«ОЛИМПавто» г. Тольятти, Приморский бульвар, 45
тел.: 8 (8482) 766-001; 766-288

ТУЛА

ООО «АСТОН» г. Тула, ул. Новомосковское шоссе,
д. 56 3-й этаж, тел.: 8 (4872) 71-00-12; 71-10-12;
50-20-09

УЛЬЯНОВСК

«ОЛИМПавто» г. Ульяновск, ул. Московское шоссе, 11
(1 этаж), тел.: 8 (8422) 34-85-75

УФА

«Мастер Инструмент Уфа» г. Уфа, Бакалинская, 64, офис
214, тел.: 8 (917)405-40-03; 8 (917)405-40-09,
факс: 8 (347) 292-43-43

ЧЕБОКСАРЫ

ООО «ОДАС» г.Чебоксары, п.Восточный, 6
тел.: 8 (8352) 63-50-03; 44-94-54

ЧЕБОКСАРЫ

ТК «Шинник» г. Чебоксары, просп. Ленина, д. 51/1
Тел.: 8 (917) 657-99-99; 8 (919) 668-99-99

ЧЕЛЯБИНСК

ООО «Гараж», г. Челябинск, пр. Победы, 227
тел. 8 (351) 797-36-59; 8 (351) 216-00-79

ЮЖНОУРАЛЬСК

ИП Воробьев Владимир Анатольевич
Южноуральск Челябинская обл., ул. Мира 57а, Магазин
«Форсаж» тел.: 8 (902) 895-67-31

ЯРОСЛАВЛЬ

Торговая Компания «Рустехника» г. Ярославль, ул.
Магистральная, д. 14, офис 312, 308
Тел./факс: 8 (4852) 45-76-72; 45-87-91; 45-88-41;
45-97-34; 91-44-90

МИНСК, РБ

Предприятие «МОВ ВТИ» г. Минск, ул. Раковская, д. 12А
тел.: +375 17 226 87 30

МИНСК, РБ

ИП «МИНФОРД-ТЕХНО» г. Минск, ул. Раковская, д. 12А,
оф. 9/3, тел.: +375 17 209 44 98

